

Anlage 1Spülpumpen des Industriezweiges - Leistungsdaten und Abmessungen /15/

Leistungsdaten Abmessungen	Maßein- heit	Typenbezeichnungen					
		UA-4	U8-6	U8-6M	2 PN 340	2 PN 630	2 PN 1250
Maximale Leistung an der Antriebswelle	PS	600	850	795	340	630	1250
Hydraulische Leistung	PS	462	650	675	290	535	1060
Liefermenge - maximale Menge	l s <sup>-1</sup>	41,0	35,8	50,9	36,5	52,4	51,3
- minimale Menge	l s <sup>-1</sup>	18,8	27,0	18,9	16,0	20,4	26,7
Pumpendruck - maximaler Druck	kp cm <sup>-2</sup>	200	200	250	150	200	300
- minimaler Druck	kp cm <sup>-2</sup>	95	154	100	60	77	158
Zylinderbuchsendurchmesser							
- maximaler Ø	mm	170	170	200	185	200	200
- minimaler Ø	13	130	130	130	130	130	130
Kolbenhub	mm	450	350	400	305	400	400
Kolbenstangendurchmesser	mm	65	75	80	56	75	85
Maximale Drehzahl							
- Kurbelwelle	min <sup>-1</sup>	65	75	66	70	65	65
- Antriebswelle	min <sup>-1</sup>	308	369	325	325	297	300
Leistungsdurchmesser							
- Druckleitung	mm	140	140	109	100	100	1100
- Saugleitung	mm	280	250	275	254	254	254

## Anlage 2

### Lieferraten und Arbeitsdrücke /15/

Type	Kolben- durch- messer in mm	zuläs- siger Druck in kp cm <sup>-2</sup>	Doppel- hubzahl maximal in min <sup>-1</sup>	Liefermenge in Abhängigkeit vom Liefergrad bei maximaler Doppelhubzahl in l s <sup>-1</sup>						
				1,0	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70
U8-4	170	95		41,0	39,0	36,9	34,9	32,8	30,8	28,7
	150	125	65	31,8	29,6	28,1	26,5	25,0	23,4	21,8
	130	200		18,8	17,9	16,9	16,0	15,0	14,1	13,2
U8-6	170	154		35,8	34,1	32,1	30,5	28,7	26,9	25,1
	130	200	75	27,0	25,6	24,3	23,0	21,6	20,2	18,9
U8-6M	200	100		50,9	48,4	45,8	43,3	40,7	38,2	35,6
	185	125		40,4	38,4	36,4	34,3	32,3	30,3	28,3
	170	148	66	35,5	33,7	32,0	32,0	28,4	26,6	24,9
	150	190		26,7		25,4	24,0	22,7	21,4	20,0
	130	250		18,9	18,0	17,0	16,1	15,1	14,2	13,2
2 PN 340	185	60		36,5	34,7	32,9	31,0	29,2	27,4	25,6
	170	70	70	30,5	29,0	27,5	25,9	24,4	22,9	21,4
	150	95	21,7	20,6	20,6	19,5	18,4	17,4	16,3	15,2
	130	130		16,0	15,2	14,4	13,6	12,8	12,0	11,2

Anlage 2

Fortsetzung (Lieferraten und Arbeitsdrücke)

Type	Kolben- durch- messer in mm	zuläs- siger Druck in kp cm <sup>-2</sup>	Doppel- hubzahl maximal in min <sup>-1</sup>	Liefermenge in Abhängigkeit vom Liefergrad bei maximaler Doppelhubzahl in l s <sup>-1</sup>						
				1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70
2 PN 630	200	77		52,4	49,7	47,1	44,5	41,8	39,2	36,6
	185	95		45,6	43,3	41,0	38,8	36,5	34,2	31,9
	170	111	65	36,1	34,3	32,5	30,7	28,9	27,1	25,3
	150	145		27,8	26,4	25,0	23,6	22,2	20,9	19,5
	130	200		20,8	19,8	19,8	16,7	16,6	15,6	14,6
2 PN 1250	200	158	51,3	51,3	48,6	46,1	43,5	41,0	38,4	35,8
	185	192		41,3	39,1	37,1	35,0	33,0	30,9	28,8
	170	227	65		35,1	33,3	31,5	29,8	28,0	26,3
	150	247		32,2	30,7	29,1	27,5	25,8	24,2	22,6
	130	300		26,7	25,4	24,0	22,7	21,4	20,0	18,7