

# Nur zur Information

Maße in mm

Dieses Informationsblatt hat den Zweck, die Schneidendurchmesser der Bohrwerkzeuge so festzulegen, daß sie für Bohrungen mit Bohrrohren nach TGL 0-4918 und für Bohrungen mit Nietbohrrohren nach TGL 0-4928 benutzt werden können.

Für Bohrrohre nach TGL 0-4918

Bohrrohr		Schneidendurchmesser		Rohr-Außendurchmesser	
Außen- durchmesser	Prüfdorn- Durchmesser	Meißel	Drehbohrer <sup>1)</sup>	Kiespumpe	Ventilbohrer
89	74		71	57	57
108	93		90	76	76
133	114		111	89	89
159	137		134	108	108
168	147		143	108	108
203	179		175	133	133
216	192		188	133	133
241	217		213	159	159
267	243		239	168	168
279	253		249	203	203
318	292		288	241	241
368	342		338	279	279
419	392		388	279	318
470	443		438	318	368
521	494		489	368	419
572	545		540	419	470

<sup>1)</sup> Hierunter fallen Schuppen, Schneckenbohrer, Tellerbohrer, Spiralbohrer, Krätzer, Bügelbohrer und Kastenbohrer.

Fortsetzung Seite 2

Bearbeiter: Fachbereich 20, Förderanlagen, Hebezeuge  
Herausgegeben: 3. 5. 1963, Amt für Standardisierung, Berlin

## Für Nietbohrrohre nach TGL 0-4928

Nietbohrrohr		Schneidendurchmesser		Rohr- Außendurchmesser		Schaufel-Schneiden- durchmesser	
Außen- durchmesser	Kleinster Rohrschuh- Innen- durchmesser	Meißel	Drehbohrer	Kiespumpe	Ventil- bohrer	Bohrgreifer	Mehrarm- greifer
600	566	555	545	419	470	530	—
700	662	650	640	470	572	620	—
850	810	800	790	521	572	720	725
1000	956	945	935	521	572	720	920
1150	1102	1090	1080	521	572	970	1050
1300	1250	—	1230	521	572	1200	1190
1450	1396	—	1375	521	572	1200	1330
1600	1544	—	1525	521	572	1200	1430
1800	1740	—	1700	521	572	1200	1430
2000	1936	—	1900	521	572	1200	1430

Hinweis: Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 3601 Ausg. 11. 54