



Geologische Bohrausrüstung
Nahtlose Futterrohre

TGL
168 - 6400
Blatt 2

Gewinde

Gruppe 216

Геологический буровой оборудование

Geologic drilling equipment

Обсадные трубы

Drill casings

резьбы

screw threads

Verbindlich ab 1.4.1968

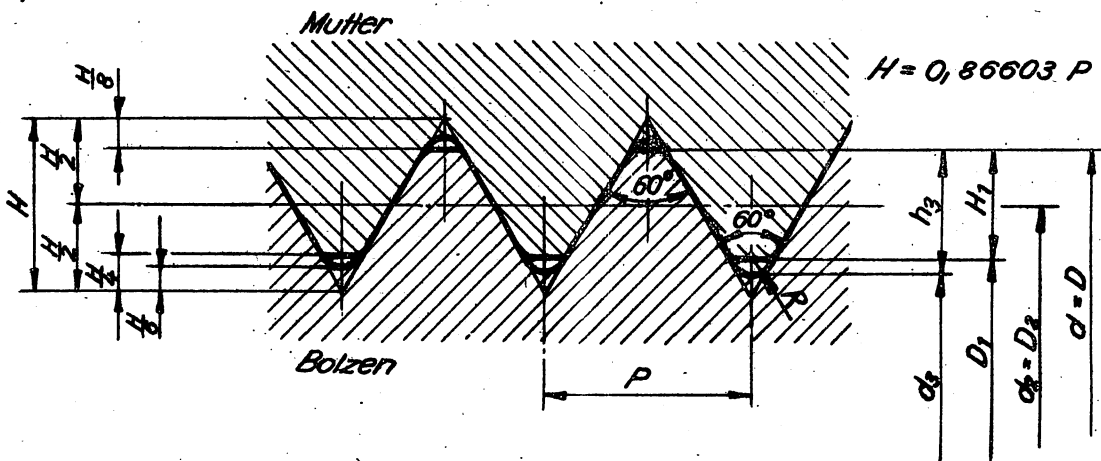
Dieser Standard gilt für Gewinde an nahtlosen Futterrohren nach TGL 168 - 6400 Bl. 1

Vorbemerkung:

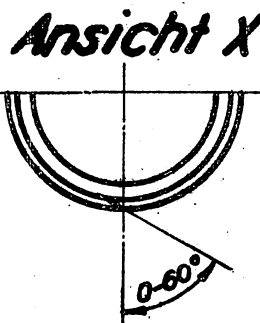
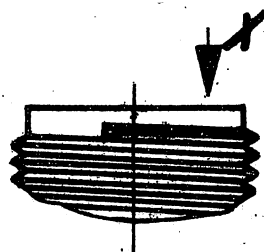
Für nahtlose Futterrohre wird das metrische ISO-Gewinde angewendet. Die Rohre können mit Linksgewinde oder Rechtsgewinde versehen werden.

Nennprofile

Maße in mm



Das Innen- und Außengewinde beginnt mit vollem Gewindegang.



Fortsetzung Seite 2 bis 4

Bestätigt: 22.12.1967

Staatssekretariat für Geologie Berlin

Bezeichnung eines linksgängigen Gewindes vom Nenndurchmesser
 $d = \text{Bolzendurchmesser} = D = \text{Mutterdurchmesser} = 126 \text{ mm}$ und
 Steigung $P = 3 \text{ mm}$ für nahtlose Futterrohre ¹⁾

M 126 x 3 links TGL 168-6400 Bl. 2

Bezeichnung eines rechtsgängigen Gewindes vom Nenndurchmesser
 $d = \text{Bolzendurchmesser} = D = \text{Mutterdurchmesser} = 472 \text{ mm}$ und
 Steigung $P = 6 \text{ mm}$ für nahtlose Futterrohre ¹⁾

M 472 x 6 TGL 168-6400 Bl. 2

Tabelle 1 Nennmaße

Rohr- außen- durchmesser	Gewinde- nen- durchmesser	Kerndurchmesser		Flanken- durch- messer	Steigung	Nenn- trag- tiefe	Profil- tiefe des Bolzen gewindes	Rundung
		Mutter	Bolzen					
d_1	$d=D$	D_1	d_3	$d_2 = D_2$	P	H_1	h_3	R
89	85	nach TGL 7907 Blatt 7						
108	102	98,752	98,319	100,051	3	1,624	1,840	0,433
133	126	122,752	122,319	114,051				
168	162	158,752	158,319	160,051				
219	210	nach TGL 7907 Blatt 8						
273	265							
325	320							
368	360	nach TGL 7907 Blatt 9						
377	370							
419	410							
426	420							
470	462	455,505	454,639	458,103	6	3,248	3,681	0,866
480	472	465,505	464,639	468,103				
521	514	507,505	506,639	510,103				
530	522	515,505	514,639	518,103				

Toleranzen "mittel" nach TGL 7907 Blatt 11

¹⁾ Die Maße dieser Gewinde sind dem Metrischen ISO-Gewinde ana-
 log und aus ihm entwickelt worden, um Stahlrohre nach TGL 9012,
 GOST und auch DIN als rückgewinnbare Futterrohre verwenden zu
 können.

Tabelle 2 Grenzmaße für Bolzengewinde

Gewinde- Nenn- durch- messer d	Außendurchmesser d		Flankendurchmesser d ₂		Kerndurchmesser d ₃	
	Größt- maß	Kleinst- maß	Größt- maß	Kleinst- maß	Größt- maß	Kleinst- maß
85	nach TGL 7907 Blatt 7					
102	102	101,630	100,051	99,801	98,319	98,004
126	126	125,630	124,051	123,801	122,319	122,004
162	162	161,630	160,051	159,801	158,319	158,004
210 265	nach TGL 7907 Blatt 8					
320 360 370	nach TGL 7907 Blatt 9					
410 420	nach TGL 7907 Blatt 10					
462	462	461,400	458,103	457,748	454,639	454,139
472	472	471,400	468,103	467,748	464,639	464,139
514	514	513,400	510,103	509,748	506,639	506,139
522	522	521,400	518,103	517,748	514,639	514,139

Tabelle 3 Grenzmaße für Muttergewinde²⁾

Gewinde- Nenndurch- messer D	Flankendurchmesser D ₂		Kerndurchmesser D ₁	
	Kleinstmaß	Größtmaß	Kleinstmaß	Größtmaß
85	nach TGL 7907 Blatt 7			
102	100,051	100,301	98,752	99,132
126	124,051	124,301	122,752	123,132
162	160,051	160,301	158,752	159,132
210 265	nach TGL 7907 Blatt 8			
320 360 370	nach TGL 7907 Blatt 9			
410 420	nach TGL 7907 Blatt 10			
462	458,103	458,458	455,505	456,205
472	468,103	468,458	465,505	466,205
514	510,103	510,458	507,505	508,205
522	518,103	518,458	515,505	516,205

²⁾ Das Kleinstmaß für den Mutter-Gewinde-Außendurchmesser ist gleich dem Gewinde-Nenndurchmesser, das Größtmaß ist freigestellt.

Hinweise:

Ersatz für TGL 0-4918 Bl. 2 Ausg. 5.63 und GBS 41-03 Bl. 2 Ausg. 8.61

Änderungen gegenüber TGL 0-4918 Bl. 2 und GBS 41-03 Bl. 2: Kegeliges Bohrohrgewinde auf zylindrische Metrische ISO-Gewinde umgestellt, redaktionell vollständig überarbeitet.

Entstanden unter Berücksichtigung von TGL 7907 Bl. 2 Ausg. 9.61, TGL 7907 Bl. 7 bis 10 Ausg. 10.62 und TGL 7907 Bl. 11 Ausg. 9.61.

Gegenüber TGL 7907 Bl. 2 wurden zusätzlich die Gewinde M 102 x 3, M 126 x 3, M 162 x 3, M 462 x 6, M 472 x 6, M 514 x 6 und M 522 x 6 aufgenommen.

Metrische ISO-Gewinde, Profile und theoretische Werte siehe TGL 7907 Bl. 1.