



Bohranlagen
5 D - TYPENPROJEKT
Maschinenanlage

22909
Blatt 5

Gruppe 219

Буровые установки
„5 Д“ типовой проект
машинная установка

Drilling rig
5D Type - Projekt
Engine plant

Verbindlich ab 1.7.1970

Dieser Standard gilt für die Maschinenanlagen
der 5 D - Bohranlagen mit Kanizsa - 250 Mast oder Profilturm.

Maße in mm

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Maschinenaufstellungsplan mit Maschinenhaus	2 und 3
Rohrleitungsplan	4 und 5
Anordnung der mechanischen und pneumatischen Einrichtungen auf der Arbeitsbühne des Kanizsa - 250 Mastes	6 und 7
Anordnung der mechanischen und pneumatischen Einrichtungen auf der Arbeitsbühne des Profilturmes	8
Aufriß der Maschinenzangenaufhängung, der Fahr- seilführung und des Drillometerkastens des Kanizsa - 250 Mastes	9
Aufriß der Maschinenzangenaufhängung, der Fahr- seilführung, des Spillrücklaufes und des Drillo- meterkastens des Profilturmes	10 bis 12

Fortsetzung Seite 2 bis 12

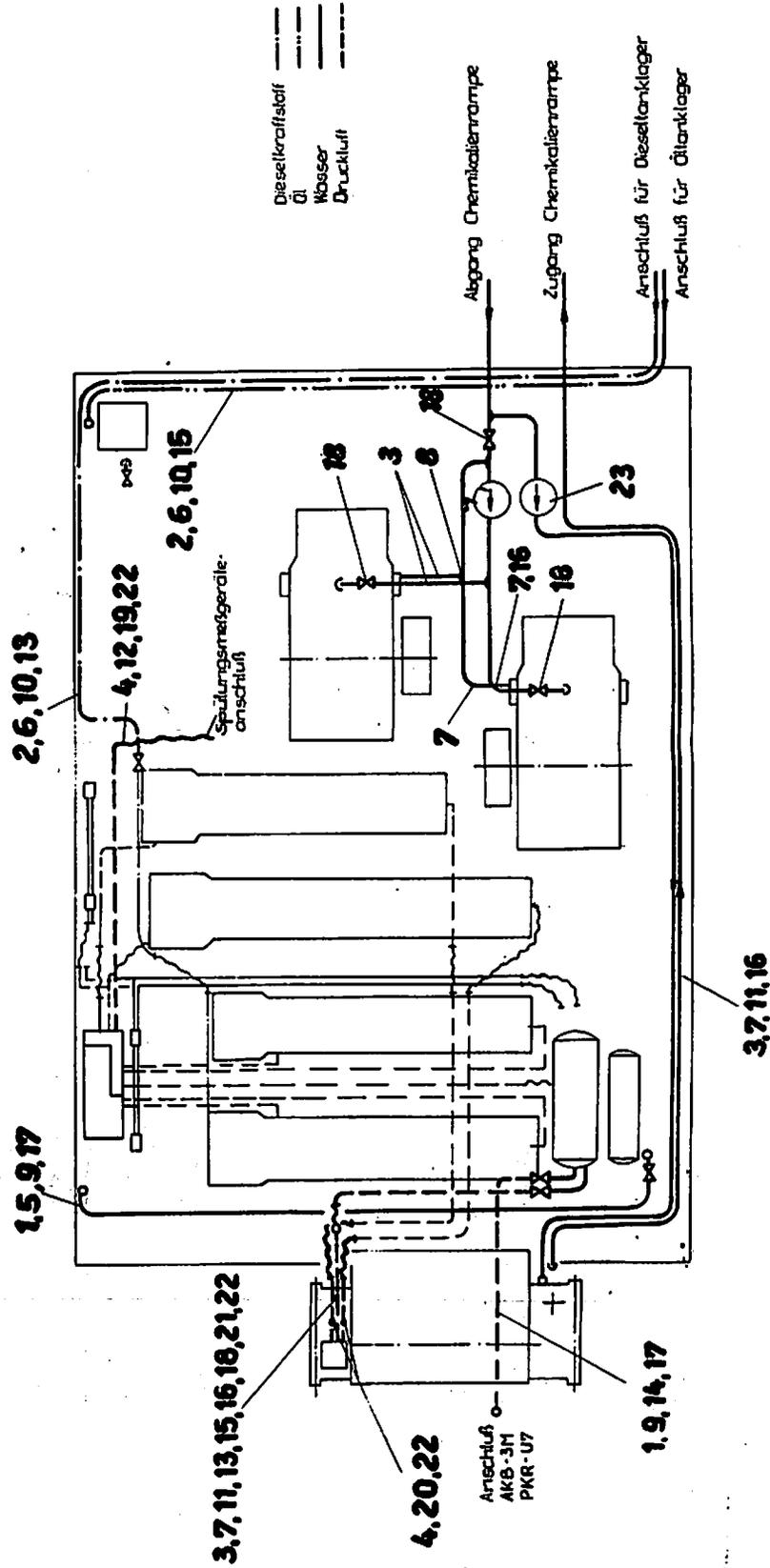
Zuständiger Fachbereich: 167, Erdöl und Erdgas,
Erkundung und Förderung

Bestätigt: 30.12. 1968

VVB Erdöl - Erdgas

Lfd. Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Standard oder Hersteller
1	1	Drehtisch U7-520-2	Sowjetunion
2	1	Hebewerk U2-4-8	
3	2	Spülpumpe U8-3 oder U8-4	
4	1	Antriebsvorgelege mit Umkehrgetriebe	
5	2	Antriebsvorgelege mit 2 Stück Keilriemenscheiben	
6	1	Antriebsvorgelege mit 3 Stück Keilriemenscheiben	
7	4	Ölkühler 80 l	
8	1	Kompressorstation	VEB ZRAW
9	1	Ölvorwärmbehälter	Gommern
10	1	Maschinenhaus	

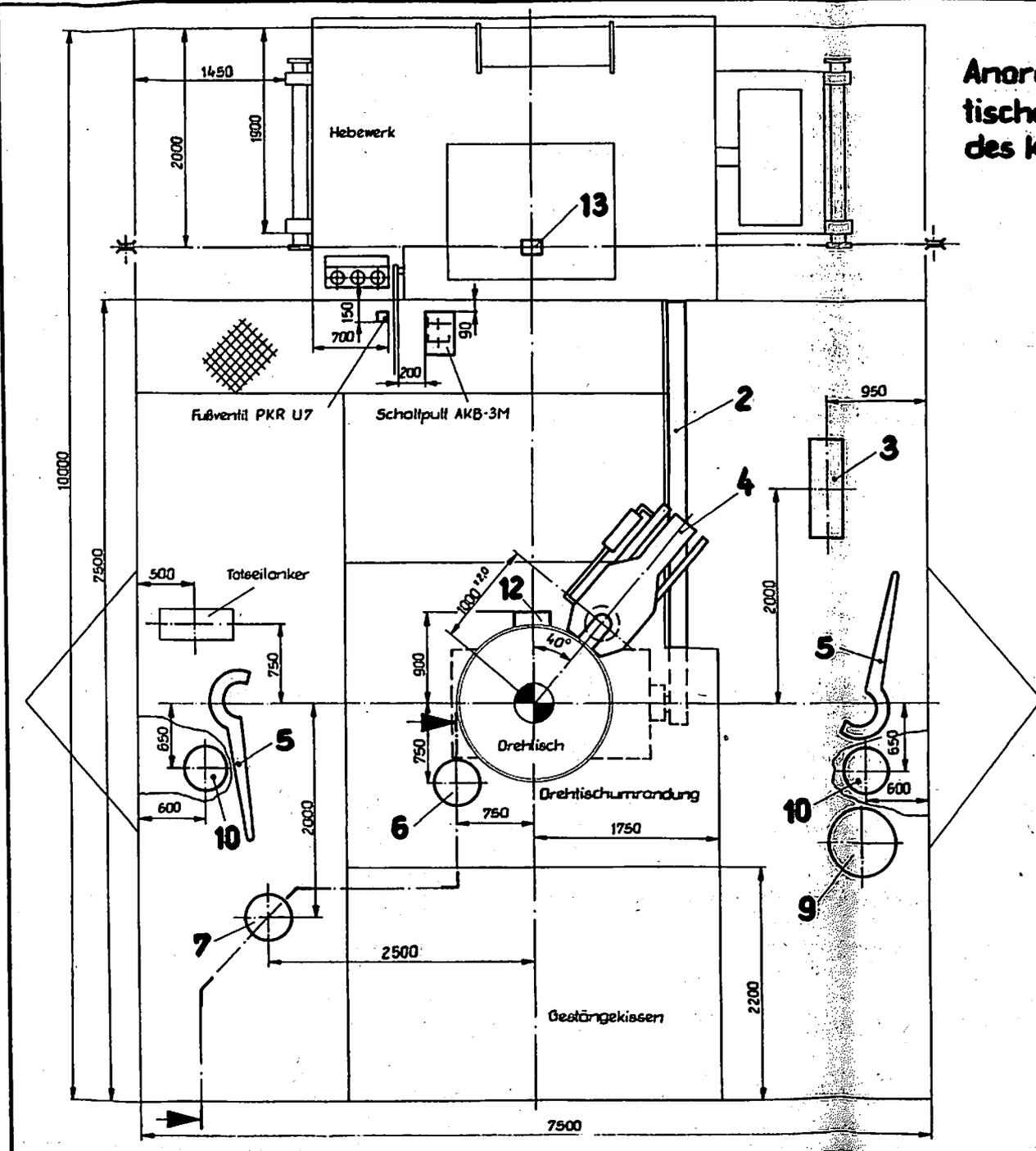
Rohrleitungsplan



Lfd. Nr.	Menge	Benennung	Standard oder Hersteller
1	22 m	Rohr n 2"	TGL 14514 R 2" TGL 0-259
2	32 m	Rohr n 1 1/4"	TGL 14514 R 1 1/4" TGL 0-259
3	94 m	Rohr n 1"	TGL 14514 R 1" TGL 0-259
4	10 m	Rohr n 3/4"	TGL 14514 R 3/4" TGL 0-259
5	7 Stück	Winkel A 1 - 2"	TGL 13419
6	7 Stück	Winkel A 1 - 1 1/4"	
7	26 Stück	Winkel A 1 - 1"	
8	4 Stück	T - Stück B 1 - 1"	
9	4 Stück	Muffe M 2 - 2"	
10	5 Stück	Muffe M 2 - 1 1/4"	
11	15 Stück	Muffe M 2 - 1"	
12	1 Stück	Muffe M 2 - 3/4"	
13	2 Stück	Reduziernippel N 4 - 1 1/4" x 1"	
14	1 Stück	Doppelnippel N 8 - 2" x 2"	
15	4 Stück	Rohrverschraubung U 11 - 1 1/4"	
16	5 Stück	Rohrverschraubung U 11 - 1"	
17	2 Stück	Geradsitzventil AR 2"	
18	4 Stück	Geradsitzventil AR 1"	
19	1,5 m	Druckluftschlauch 19 - 8	TGL 13674
20	10 m	Druckluftschlauch 25 - 8	
21	3 m	Druckluftschlauch 30 - 8	
22	7 Stück	Schlauchspanner A 9	TGL 11046
23	2 Stück	Kreiselpumpe Apollo WSJ - 40	VEB Apollowerk Göbnitz

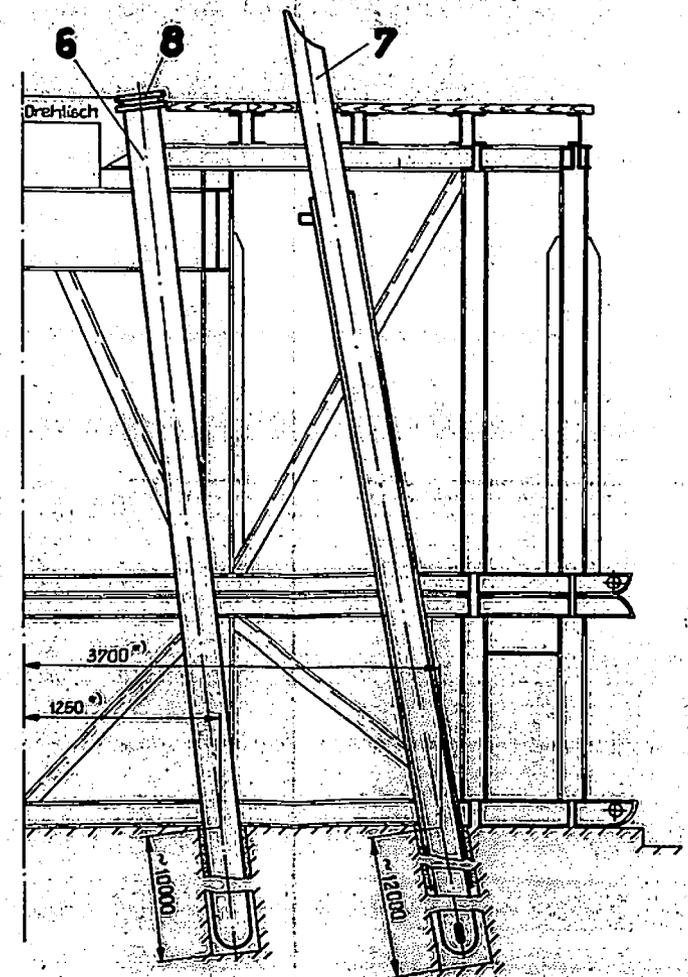
Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Hersteller
1	1	Kettenschutz Profilturm	Betriebswerkstatt
2	1	Kettenschutz Kanizsa - 250 Mast	
3	1	Drillometerkasten	Sowjetunion
4	1	A K B - 3 M	
5	2	Maschinenzange	VR Rumänien
6	1	Futterrohr 9S 1o 3/4" länge = 14000	Sowjetunion
7	1	Futterrohr 9S 1o 3/4" länge = 16000	
8	1	Drucklager für Mauselloch	Betriebswerkstatt
9	1	Schlammspritzkasten	VEB ZRAW Gommern
10	2	Gegengewicht für die Maschinenzange	Betriebswerkstatt
11	1	Gegengewicht für Spillrücklauf	
12	1	P K R - U 7	Sowjetunion
13	1	Fahrseilführung	Betriebswerkstatt

Anordnung der mechanischen und pneumatischen Einrichtungen auf der Arbeitsbühne des Kanizsa - 250 Mastes

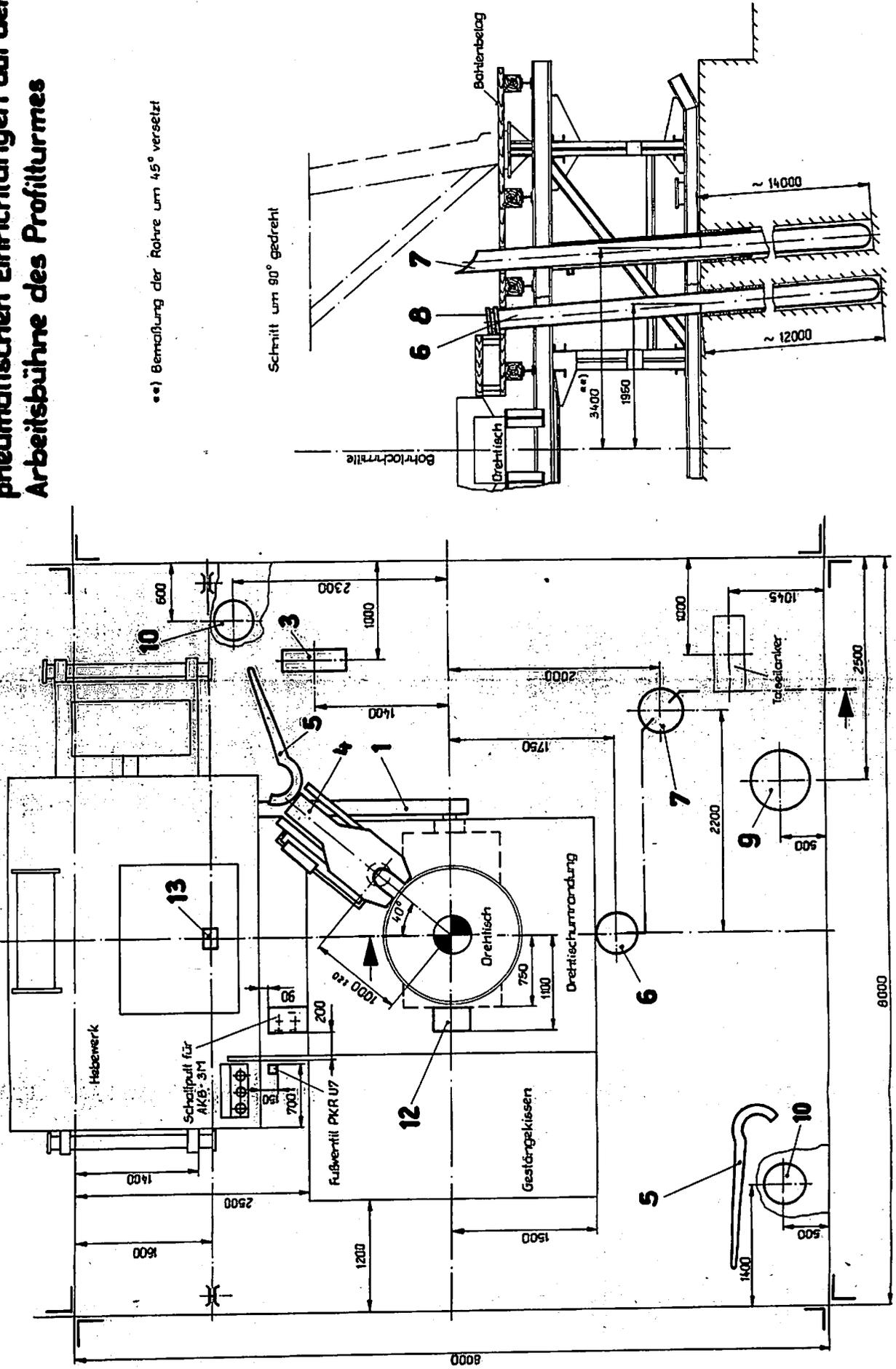


*) Bemessung der Rohre um 45° versetzt

Schnitt um 90° gedreht



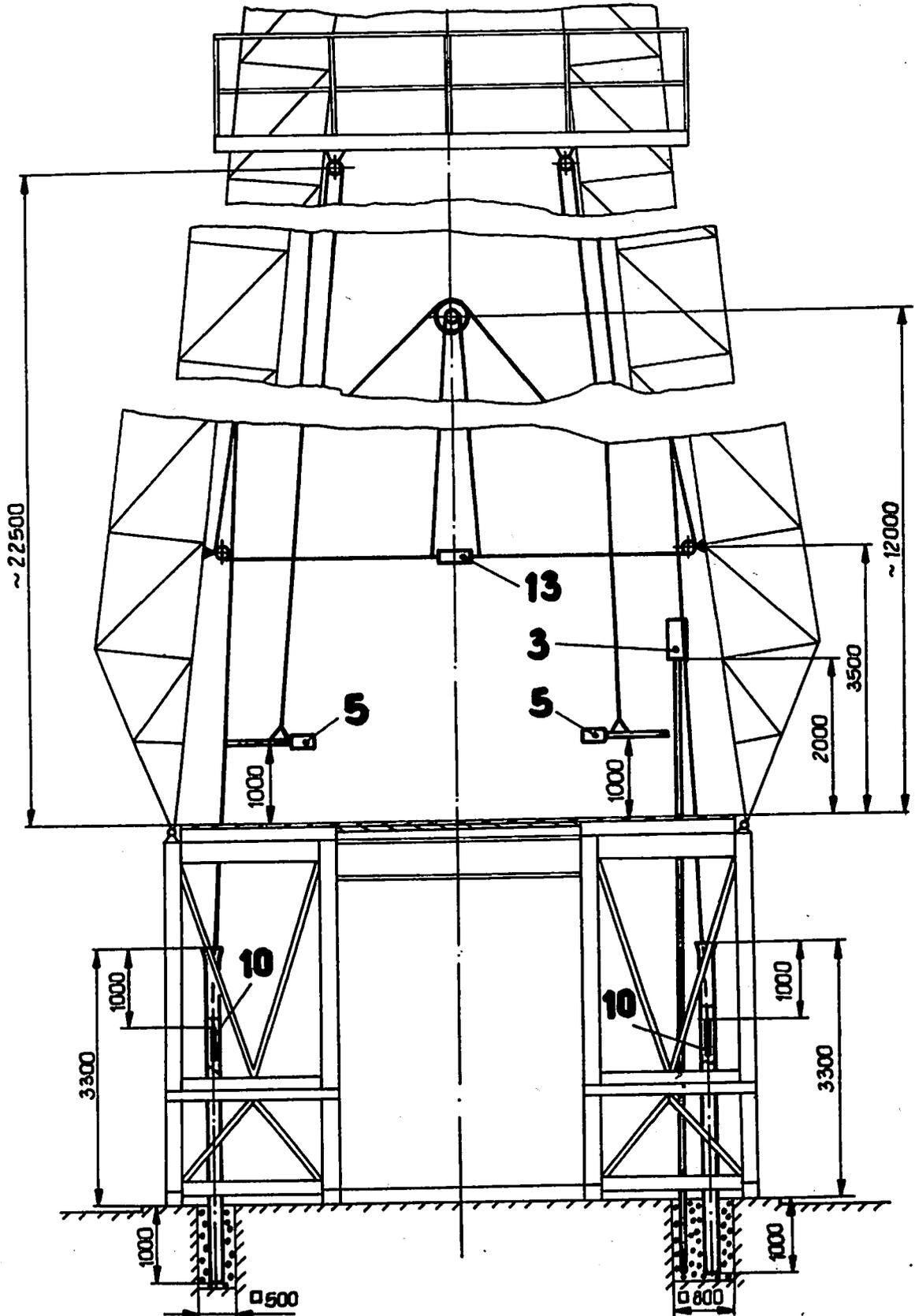
Anordnung der mechanischen und pneumatischen Einrichtungen auf der Arbeitsbühne des Profiturmes



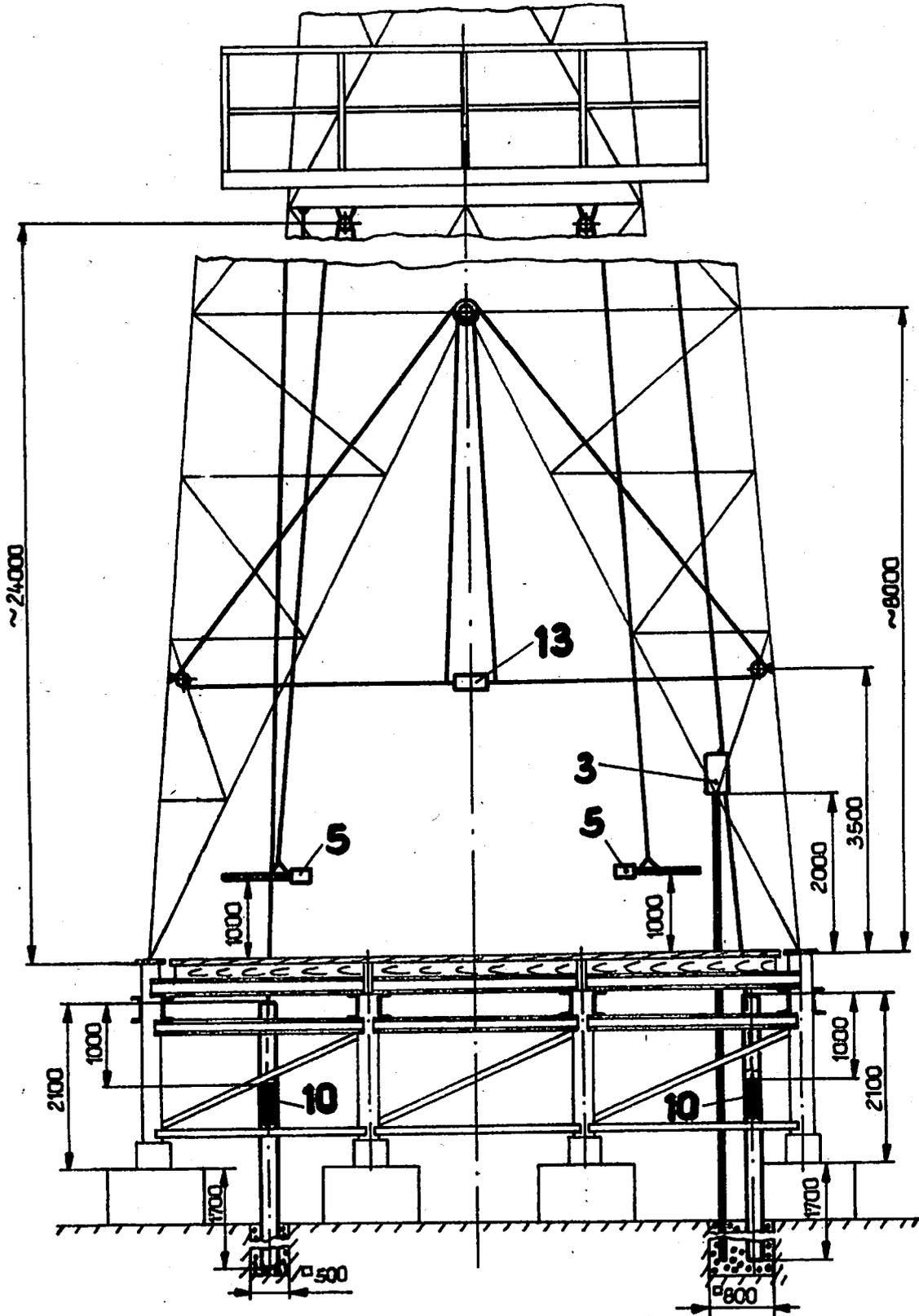
**) Bemessung der Rohre um 45° versetzt

Schnitt um 90° gedreht

Aufriß der Maschinenzangenaufhängung, der Fahrseilführung, des Spillrücklaufes und des Drillometerkastens des Kanizsa-250 Mastes



Aufriß der Maschinenzangenaufhängung, der Fahrseilführung, des Spillrücklaufes und des Drillometerkastens des Profilturmes



Maschinenzangen

Die Zangen werden am Turmriegel unterhalb der Aushängebühne bzw. direkt unter der Aushängebühne des Kanizsa - 250 Mastes mittels Seilrollen an je einem Stahlseil mit einem Durchmesser von 12 mm aufgehängt. Am anderen Ende des über die Rolle laufenden Seiles sind Gegengewichte anzubringen, die sich unterhalb der Arbeitsbühne bewegen und gestatten, die Zangen bis auf den Bohlenbelag abzusenken bzw. bis 2 m über dem Bohlenbelag abzuheben.

Das Zugseil der Zugzange mit einem Durchmesser von 16 mm wird am pneumatischen Abreibzylinder befestigt.

Das Sicherheitsseil mit einem Durchmesser von 18 mm ist am Hebewerksrahmen zu befestigen.

Das Halteseil der Haltezange mit einem Durchmesser von 16 mm sowie das Sicherheitsseil mit einem Durchmesser von 18 mm sind am vorderen linken Eckstiel bzw. am linken Mast (vom Turmtor aus betrachtet) unabhängig voneinander an der Halteschelle befestigt.

Schlammsspritzkasten

Das Halteseil des Schlammsspritzkastens mit einem Durchmesser von 10 mm wird in der gleichen Höhe wie die Zangenseile befestigt. Die Festlegung des Schlammsspritzkastens und der Maschinenzangen auf der Arbeitsbühne erfolgt durch einen Haken, der mit einem Seil mit einem Durchmesser von 6 mm und einer Schelle an der Turmkonstruktion befestigt ist.

Pneumatische Maschinenzange A K B - 3 M und
pneumatische Abfangkeile P K R - U 7

Die pneumatischen Maschinenzangen werden auf den in TGL 22909 Blatt 4 Seite 3 und 5 angegebenen Platten montiert.

Der Standort ist in den vorstehenden Seiten des Blattes 5 festgelegt. Das gleiche gilt für die pneumatischen Abfangkeile.

Die Bedienungselemente werden wie angegeben vor dem Hebewerk montiert. Die Zuleitungen werden unter dem Bodenbelag verlegt.

Drillometeranlage

Der Drillometerkasten wird an dem vorgesehenen Standort an einem 2 7/8" - Rohr befestigt. Das Rohr ist in einem separaten Fundament verankert.

Fahrseilführung

Die Fahrseilführung ist als 3-Rollen - Seilführung ausgeführt und wie vorstehend dargestellt montiert.

Rohre für Zangengegewichte

Die 1 3/4" und 3000 mm langen Rohre werden etwa 500 mm tief eingegraben und einzementiert und enden unterhalb des Bohlenbelages. Die Gegengewichte bestehen aus mit Sand gefüllten Zylindern. Sie sind so auszuwiegen, daß sie mit den Zangen im Gleichgewicht stehen.

Spillrücklauf

Das Gegengewicht für den Spillrücklauf wird mit einer Rolle am Abspannseil des Turmes in Richtung Schlammgrube geführt.