


|           |                  |                     |
|-----------|------------------|---------------------|
| 3.11.1974 | Schrotbohrkronen | 04.01.01<br>Blatt 1 |
|-----------|------------------|---------------------|

OK 622.24

Fachbereich-Standard

Julii 1969

|   |  |                        |
|---|--|------------------------|
|  | Geologische Bohrausrüstung<br>SCHROTBOHRKRONEN | <b>KSW</b><br>109-7071 |
|   | Gültig im Bereich der SDAG Wismut              | Gruppe 214             |

Геологическое буровое оборудование  
ДРОВОБЫЕ БУРОВЫЕ КОРОНКИ

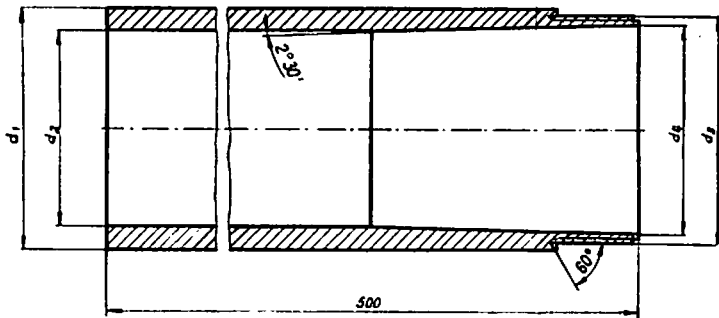
Verbindlich ab 1. 11. 1969

Maße in mm

**1. Begriff**

Eine Schrotbohrkrone ist ein Stahlrohrstück, das am unteren Ende einen schrägen oder axialen nach unten einseitig erweiterten Längsschlitz hat und am oberen Ende mit einem Anschlussgewinde versehen ist.

**2. Hauptkennwerte, Bezeichnung**



Bezeichnung einer Schrotbohrkrone für ein Kernrohr von Außendurchmesser = 108 mm :

SCHROTBOHRKRONE 108 TGL 109-7071

| Kernrohr-<br>Außen-<br>durchmesser | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | Außen-<br>gewinde    | Masse<br>kg <sup>±0,2</sup> |
|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|-----------------------------|
| 73                                 | 75             | 55             | 68             | 64             | nach GOST<br>6238-52 | 6,94                        |
| 89                                 | 91             | 71             | 84             | 79             |                      | 8,57                        |
| 108                                | 110            | 90             | 103            | 98             |                      | 10,60                       |
| 127                                | 130            | 110            | 122            | 117            |                      | 12,80                       |
| 146                                | 150            | 130            | 141            | 136            |                      | 15,00                       |

Bestätigt: Juli 1969,

Generaldirektion der SDAG Wismut

Fortsetzung Seite 2

|            |                     |
|------------|---------------------|
| ZIS Wismut | Ordnungs-Nr. 793.02 |
|------------|---------------------|

|             |                  |                     |
|-------------|------------------|---------------------|
| 3. 11. 1974 | Schrotbohrkronen | 04.01.01<br>Blatt 2 |
|-------------|------------------|---------------------|

Seite 2 TGL 109-7071

### 3. Technische Forderungen

#### 3.1. Werkstoff

Die Schrotbohrkronen sind aus Stahl 40 Cr 4 TGL 6547 zu fertigen.

3.2. Die Schrotbohrkronen müssen warm-  
behandelt werden. Nach der Wärmebehandlung muß ihre Härte in den  
Grenzen von HB 241 bis 298 liegen.

3.3. Auf der äußeren und inneren Oberfläche der Schrotbohrkronen  
sind Eindrücke und Schlagstellen sowie andere Mängel nicht statt-  
haft. Die Beseitigung geringfügiger Fehler ist unter Anwendung  
geeigneter Mittel zulässig. Die hierdurch gebildeten Vertiefungen  
dürfen aber nicht größer sein als die zulässigen Dickenabweichun-  
gen.

#### 4. Prüfung

4.1. Jede Schrotbohrkrone ist einer Sichtprüfung und der Prüfung  
der Abmessungen zu unterziehen.

4.2. Das Gewinde ist auf Maßhaltigkeit mittels entsprechender Ge-  
windelehre nachzuprüfen.

4.3. Die Schrotbohrkronenhärte wird auf der äußeren zylindrischen  
Oberfläche geprüft, von der Arbeitstirnfläche nicht weiter als  
100 mm entfernt.

#### 5. Kennzeichnung

Die Kennzeichnung ist zwischen Besteller und Hersteller zu verein-  
baren.

#### 6. Verpackung, Transport und Lagerung

6.1. Das Gewinde ist gegen Korrosion zu schützen.

6.2. Die Schrotbohrkronen müssen beim Transport, der in Behältern  
zu erfolgen hat, und bei der Lagerung vor mechanischen Beschädi-  
gungen geschützt werden.

#### Hinweise:

Ersatz für TGL 109-7071 Blatt 1 Ausg. 4.66

Änderungen gegenüber Ausg. 4.66:

Titelergänzung und Begriff aufgenommen,

Standardnummer: Blatt 1 gestrichen,

Darstellung: Hinterdrehung eingearbeitet,

Abschnitt 3.2.: TGL 109-2004 Blatt 11 in TGL 109-2021 Blatt 9

geändert,

standardtechnisch und redaktionell überarbeitet.