

14.10.1986	Futterrohre ohne Nippelverbindung	18.00.05
------------	--------------------------------------	----------

Kombinatstandard

Juni 1979

SDAG Wismut	Geologische Bohrausrüstung FUTTERROHRE OHNE NIPPELVERBINDUNG	<b>KSW</b>
		109-7086/02 Gruppe 131 212

Геологическое буровое оборудование  
ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ БЕЗ НИППЕЛЬНОГО СОЕДИНЕНИЯ

Deskriptoren: Geologische Bohrausrüstung; Futterrohr

Verbindlich ab 1.1.1983

Maße in mm

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Begriff	1
2. Hauptkennwerte, Bezeichnung	2
3. Technische Forderungen	2
3.1. Halbzeug	2
3.2. Werkstoff	2
3.3. Gradheit	3
3.4. Oberflächenbeschaffenheit	3
3.5. Gewindeausführung	3
3.6. Prüfung	3
3.7. Transport und Lagerung	3

1. Begriff

Futterrohre ohne Nippelverbindung dienen zur Befestigung und Abdichtung des Bohrloches. Sie haben jeweils Innen- und Außengewinde und können ohne Nippel miteinander verbunden werden.

Fortsetzung Seite 2 bis 3

Verantwortlich / bestätigt: 18.6.1979 Generaldirektion der SDAG Wismut, Karl-Marx-Stadt

ZIS Wismut

Ordnungs-Nr. 793.42

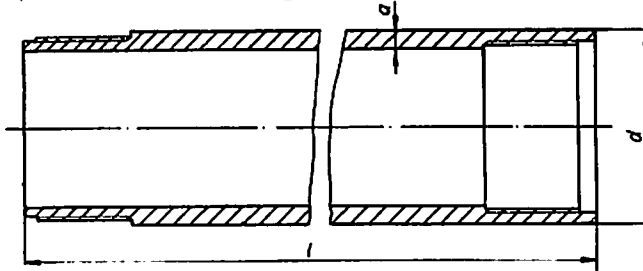
14.10.1986

# Futterrohre ohne Nippelverbindung

18.00.05

Seite 2 KSW 109-7086/02

## 2. Hauptkennwerte, Bezeichnung



Bezeichnung eines Futterrohres ohne Nippelverbindung (oN) von Außendurchmesser  $d = 89$  mm und Länge  $l = 3000$  mm mit Rechtsgewinde:

FUTTERROHR oN 89 x 3000 KSW 109-7086

Bezeichnung eines Futterrohres ohne Nippelverbindung (oN) von Außendurchmesser  $d = 89$  mm und Länge  $l = 3000$  mm mit Linksgewinde (L):

FUTTERROHR oN 89 x 3000 L - KSW 109-7086

Durchmesser $d$	zul. Abweich.	Wanddicke		Länge $l$	Masse je Meter kg $\approx$	Gewinde
		$a$	zul. Abweich.			
44	$\pm 0,3$	3,5	+ 0,45 - 0,3	500 1500 3000 4500	3,5	nach GOST 6238-77
57	$\pm 0,45$	4,5	+ 0,54 - 0,36		5,83	
73	$\pm 0,57$	5	+ 0,6 - 0,4		8,38	
89	$\pm 0,7$				10,36	
168 <sup>x1)</sup>	-	7	-		27,8	

## 3. Technische Forderungen

### 3.1. Halbzeug

Rohr nach GOST 6238-77 (normale Herstellungsgenauigkeit)

### 3.2. Werkstoff

Stahl der Festigkeitsgruppe 0 nach GOST 6238-77

1) Durchmesser 168 ist nicht im GOST 6238-77 aufgeführt

14.10.1986

## Futterrohre ohne Nippelverbindung

18.00.05

KSW 109-7086/02 Seite 3

### 3.3. Geradheit

Die zulässige Abweichung von der Geraden darf

- bei 44 bis 89 Durchmesser 1 mm je 1 m Länge
- bei 168 mm Durchmesser 1,3 mm je 1 m Länge

nicht überschreiten.

### 3.4. Oberflächenbeschaffenheit; Rohrenden

Die Rohre müssen eine glatte äußere und innere Oberfläche haben, wie sie mit dem Herstellungsverfahren erreichbar ist.

Durch das Herstellungsverfahren bedingte Erhöhungen und Vertiefungen oder flache Längsriefen sind zulässig, wenn die zulässige Wanddickenabweichung eingehalten wird. Die Beseitigung von Oberflächenfehlern darf mit geeigneten Mitteln durchgeführt werden, wenn dabei die durch die zulässige Dickenabweichung gebotene Mindestwanddicke nicht unterschritten wird.

Die Rohrenden sind senkrecht zur Rohrachse zu schneiden und zu entgüten.

### 3.5. Gewindeausführung

Das Gewinde darf keine Deformationen oder Beschädigungen aufweisen. Die Oberflächenrauheit Rz darf 40  $\mu\text{m}$  nicht überschreiten.

### 3.6. Prüfung

Die visuelle Prüfung hat an jedem Rohr zu erfolgen. Sie erstreckt sich über die Oberflächenbeschaffenheit, Maßhaltigkeit und die Gewindeausführung.

Die Maßhaltigkeit des Gewindes ist mittels Lehre zu prüfen.

### 3.7. Transport und Lagerung

Die Gewinde sind mit einem geeigneten Korrosionsschutzmittel zu versehen. Die Verwendung von Farbe ist unzulässig.

Jede Deformation der Rohre und der Gewinde beim Transport sind zu vermeiden. Hierzu ist das Außengewinde zweckentsprechend zu schützen. Der Transport der Rohre kann einzeln oder im Bund erfolgen. Auf eine sachgemäße Lagerung mit entsprechenden Zwischenlagen ist zu achten.

### Hinweise

Ersatz für KSW 109-7086/02 Ausg. 4.66-/-

Änderungen gegenüber Ausg. 4.66-/-: Wanddicke a und Masse gemäß GOST 6238-77 geändert; Durchmesser d = 219 gestrichen; zul. Abweichung für Durchmesser d und Wanddicke a aufgenommen; Länge l = 500 für alle Durchmesser aufgenommen; redaktionell überarbeitet