

7.8.1984

Gliederzangen

19.00.03

DK 622.24.05

Fachbereichsstandard

Januar 1979

Deutsche
Demokratische
RepublikTiefbohrtechnik
BOHRZUBEHÖR
Gliederzangen B Hauptabmessungen

23775/11

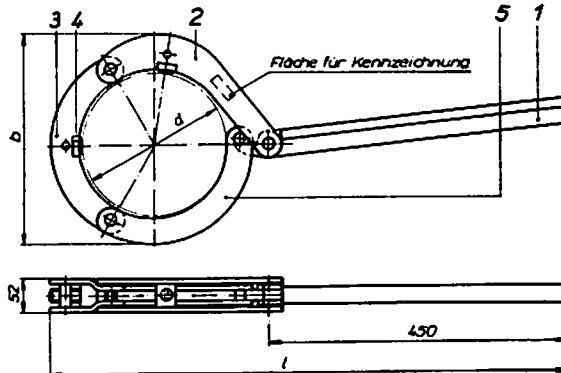
Gruppe 131212

Техника глубокого бурения
БУРИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Шарнирные ключи тип Б Основные размерыDeep drilling technique
DRILL ACCESSORIES
Casing tango Main parametersDeskriptoren: Gliederzange; Tiefbohrtechnik; Bohrszubehör

Verbindlich ab 1. 1. 1981

Für Neuanfertigung verbindlich ab 1. 7. 1979

Maße in mm

Bezeichnung einer Gliederzange Typ B von Nennmaß $d = 108/133$ mm;

GLIEDERZANGE B 108/133 TGL 23775/11

Tabelle 1 Stückliste

| Lfd. Nr. | Stück | Benennung | Werkstoff |
|----------|-------|-------------|-------------------|
| 1 | 1 | Druckhebel | H 52-J TGL 14508 |
| 2 | 2 | Zugbügel I | C 45 TGL 6547 |
| 3 | 2 | Haltebügel | |
| 4 | 2 | Druckstück | 50 CrV 4 TGL 6547 |
| 5 | 2 | Zugbügel II | C 45 TGL 6547 |

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VEB Geologische Forschung und Erkundung Halle
Bestätigt: 11.1.1979 Ministerium für Geologie, Berlin

7.8.1984

Gliederzangen

19.00.03

Seite 2 TGL 23775/11

Tabelle 2 Hauptabmessungen

| Nennmaß d | b | l | Masse je Stück (7,85 kg/dm ³) kg |
|--------------|-----|-----|--|
| 108/133 | 245 | 700 | 8,2 |
| 168 | 265 | 730 | 8,6 |
| 219 | 325 | 780 | 9,8 |

1. Technische Forderungen

- 1.1. Die Oberflächen dürfen keinen Grat, scharfe Kanten, Risse, Schlagstellen oder sonstige Fehler aufweisen.
- 1.2. Scharfe Kanten sind mit 0,6 mm, die des Druckhebels mit 1,0 mm zu brechen.
- 1.3. Die Gelenke, Druckschrauben und Druckstücke müssen leicht bewegbar sein.
- 1.4. Beschädigte Gliederzangen dürfen nicht verwendet werden.

2. Kennzeichnung

Auf dem Schriftfeld für Kennzeichnung sind Nennmaß, TGL-Symbol und Herstellungsjahr einzuschlagen. Beispiel: 108/133 - TGL - 80

3. Verpackung für Lagerung und Transport

- 3.1. Gliederzangen sind, außer Gelenkbolzen und Gewinde, mit einem Korrosionsschutzanstrich hellgrau zu versehen.
- 3.2. Gewinde und Gelenkbolzen sind mit einem Korrosionsschutzfett KMF 50 TGL 15621 zu versehen.
- 3.3. Der Transport von Gliederzangen hat in Behältern zu erfolgen. Bei der Lagerung ist die Gliederzange voll zu öffnen.

4. Verzeichnistabelle

| Lfd. Nr. | Benennung | für Nennmaß d |
|----------|------------------------------|------------------|
| 4.1. | Druckstück 108/133 | 108/133 |
| | Druckstück 168 | 168; 219 |
| 4.2. | Druckschraube | nennmaß- |
| 4.3. | Zylinderbolzen TGL 0-1473 | unabhängig |

Hinweise

Ersetzt für TGL 168-7705 Ausg. 12.64

Änderungen gegenüber TGL 168-7705; Textlich und redaktionell überarbeitet.

In vorliegendem Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL 6247; TGL 14508; TGL 15621; TGL 0-1473