

14.10.1986	Gliederzangen B1	19.00.07
------------	------------------	----------

Kombinatstandard

Juni 1980

SDAG Wismut	Geologische Bohrausrüstung GESTÄNGEZANGEN Gliederzangen B 1	<b>KSW</b> 109-7120/02 Gruppe 131 212
----------------	---	---

Разведочное буровое оборудование  
ШТАНГОВЫЕ КЛЮЧИ  
Шарнирные ключи тип Б I

Deskriptoren: Bohrausrüstung; Bohrhilfseinrichtung;  
Gestängezange; Gliederzange

Verbindlich ab 1.1.1981

Maße in mm

Inhaltsverzeichnis	Seite
1. Begriffe	1
2. Hauptkennwerte, Bezeichnung	2
3. Verschleißteile	3
4. Technische Forderungen	3
5. Kennzeichnung	3
6. Schutzgüte	3
7. Lagerung und Transport	3

1. Begriffe

Eine Gestängezange ist eine spezielle Rohrzange, die mit austauschbaren Druckstücken versehen ist und mit der Gestängeverbindungen verschraubt oder gelöst werden.

Eine Gliederzange ist eine aus mehreren Gliedern bestehende Rohrzange, die infolge der zwischen den einzelnen Gliedern angeordneten Drehpunkte leicht um ein Rohr, einen Gestängeverbinder oder dergleichen gelegt werden kann, wobei durch einen am Handgriff befindlichen Hebel das letzte Glied erfaßt und so die Zange um das Rohr festgespannt wird.

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Verantwortlich / bestätigt: 26.6.1980 , Generaldirektion der SDAG Wismut, Karl-Marx-Stadt

ZfS Wismut	Ordnungs-Nr. 793.22
------------	---------------------

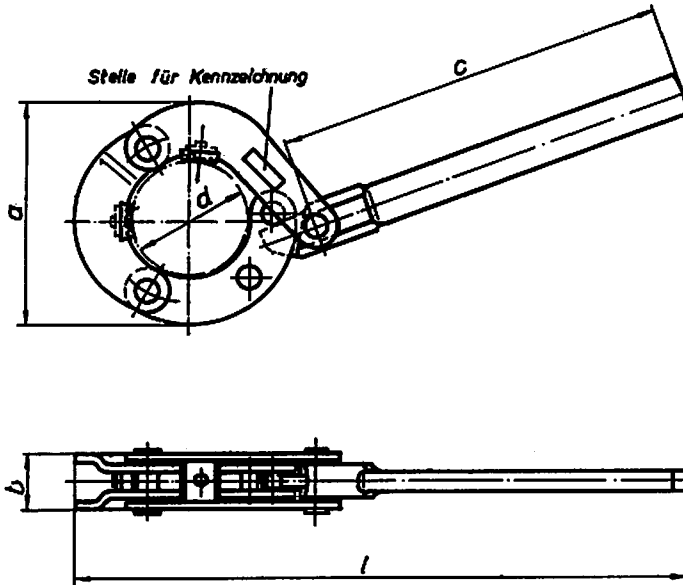
14.10.1986

Gliederzangen B1

19.00.07

Seite 2 KSW 109-7120/02

## 2. Hauptkennwerte, Bezeichnung



Bezeichnung einer Gliederzange Typ B 1 von Nennmaß  $d=108/127$  mm:  
**GLIEDERZANGE B 1-108/127 KSW 109-7120/02**

## Hauptabmessungen

Nennmaß $d$	$a$	$b$	$c$	$l$	Masse kg	Kenn-Nr.
64/74	164	52	370	530	5,7	962 162 000
84/108	205		360	570	6,7	962 163 000
108/127	231			585	7,8	962 164 000
146	244,5		603	10,4	962 165 000	

14.10.1986

Gliederzangen B1

19.00.07

KSW 109-7120/02 Seite 3

## 3. Verschleißteile

Benennung	Nennmaß d	Stück	Kenn-Nr.
Druckstück	64/74	2	962 162 007
	84/108		962 163 007
	108/127		
	146		

## 4. Technische Forderungen

4.1 Die Oberfläche der Gliederzange darf keinen Grat, scharfe Kanten, Risse, Schlagstellen oder sonstige Fehler aufweisen. Die Gelenke der Gliederzange müssen leicht bewegbar sein.

4.2 Alle Stahlteile, außer Bolzen, sind mit Rostschutzgrundfarbe zu behandeln. Die Gelenkbolzen sind einzufetten.

4.3 Beschädigte Zangen dürfen nicht verwendet werden. Abgenutzte Druckstücke sind auszuwechseln.

4.4 Werkstoff  
Stahl nach Wahl des Herstellers. Für Bügelteile, Bolzen und Hebel Stahl mit einer Streckgrenze von mindestens  $440 \text{ N/mm}^2$  ( $45 \text{ kp/mm}^2$ ). Für Druckstücke Stahl nach TGL 4393 oder TGL 13789.

5. Kennzeichnung  
Die Kennzeichnung ist auf der dafür vorgesehenen Stelle anzubringen.

Beispiel:

Typ                      B 1                      108/127                                            10  
 Abmessung                       
 Hersteller (Warenzeichen)                       
 Fertigungslos Nr. Jahr                     

## 6. Schutzgüte

Die Gliederzangen wurden gemäß ABAO 3/1 auf Schutzgüte kontrolliert. Der Schutzgütenachweis ist für die funktionspezifische Anwendung vorhanden.

## 7. Lagerung und Transport

Beim Lagern ist die Gliederzange voll zu öffnen. Der Transport hat in Behältern zu erfolgen.

14.10.1986

Gliederzangen B1

19.00.07

Seite 4 KSW 109-7120/02

**Hinweise**

**Ersatz für KSW 109-7120/02 Ausg. 3.74**

**Änderungen gegenüber Ausg. 3.74: Ausführung B durch B 1 ersetzt,  
Standard redaktionell überarbeitet.**

**Gestängezange; Gliederzange A**

**siehe KSW 109-7120/01**

**Gestängezange; Spannzange S**

**siehe KSW 109-7120/03**