

4.2.1980	Filter-und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
----------	------------------------------------	----------

DK 622.245.1:628.112.2

Fachbereichsstandard

Juli 1978

Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie BRUNNENAUSBAU Übersicht	TGL
		34872/01 Gruppe 131000

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Обзор	hydrogeology WELL SUPPORT survey
---	--

Deskriptoren: Brunnenausbau, Übersicht

Verbindlich ab: 1.3.1979

Übersicht

Benennung	TGL
Technische Lieferbedingungen	34872/02
Länglochgeschlitzte Filterrohre aus Stahl Hauptabmessungen	34872/03
Brückengeschlitzte Filterrohre aus Stahl Hauptabmessungen	34872/04
Vollwandrohre aus Stahl - Hauptabmessungen	34872/05
Rohrübergänge aus Stahl - Hauptabmessungen	34872/06
Bodenstücke aus Stahl - Hauptabmessungen	34872/07
Brunnenebschlußkappen aus Stahl - Hauptabmessungen	34872/08
Gewindenippel für Hebekappen aus Stahl Hauptabmessungen	34872/09

Hinweise

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

Siehe Standardnummer in "Übersicht"

Verantwortlich: VVB Erdöl-Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.1978 Ministerium für Geologie, Berlin

4. 2. 1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
------------	-------------------------------------	----------

DK 622.245.1:628.112.2 **Fachbereichsstandard** Juli 1978

Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie BRUNNENAUSBAU	TGL 34872/02
	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl Technische Lieferbedingungen	Gruppe 131000

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Трубы фильтровые и трубы обсадные стальные Технические условия поставки	hydrogeology WELL SUPPORT steel strainers and compact pipes technical conditions of delivery
---	---

Deskriptoren: Brunnenausbau: Technische Lieferbedingungen
verbindlich ab 1.3.1979

Dieser Standard gilt nur in Verbindung mit TGL 34872/03 bis 09

1. Anforderungen an das Ausgangsmaterial

1.1. Werkstoffe

1.1.1. Vollwandrohre sind aus folgenden Werkstoffen zu fertigen:

Vollwandrohre mit 3 mm Wanddicke

St 34 u-2 TGL 9560
St 38 u-2 TGL 9560) nach Wahl des Herstellers

Lieferzustand normalgeglüht

Vollwandrohre mit 4 mm Wanddicke

St 34 u-2 H TGL 9895
St 38 u-2 H TGL 9895) nach Wahl des Herstellers

Vollwandrohrdurchmesser 108 x 4 mm aus Rohr nach TGL 9012
in der Güte St 35 b nach TGL 9413/01

Der Einsatz anderer gleichartiger Austauschwerkstoffe mit gewährleisteter Schweißbarkeit nach Wahl des Herstellers ist zulässig.

1.1.2. Filterrohre sind aus folgenden Werkstoffen zu fertigen:

Filterrohre langlochgeschlitzt mit 3 mm Wanddicke

St 38 u-2 TGL 9560

Lieferzustand normalgeglüht

Filterrohre langlochgeschlitzt mit 4 mm Wanddicke

St 38 u-2 H TGL 9895

Filterrohre brückengeschlitzt mit 3 und 4 mm Wanddicke

St Zu - A 3 TGL 9559

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Verantwortlich: VVB Erdöl-Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

4. 2. 1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/02

Der Einsatz anderer gleichertiger Austauschwerkstoffe mit gewährleistetester Schweißbarkeit nach Wahl des Herstellers ist zulässig.

1.2. Verwendete Halbzeuge

1.2.1. Vollwandrohre

Für Vollwandrohre mit 3 mm Wanddicke sind Feibleche nach TGL 8445 zu verwenden.

Für Vollwandrohre mit 4 mm Wanddicke sind Grobbleche nach TGL 8446 zu verwenden.

1.2.2. Filterrohre

1.2.2.1. Filterrohre langlochgeschlitzt

Es sind Lochbleche mit versetzten Langlöchern nach TGL 34872/03 zu verwenden.

1.2.2.2. Filterrohre brückengeschlitzt

Es sind brückengeschlitzte Bleche nach TGL 34872/04 zu verwenden.

2. Schweißtechnische Ausführungen

2.1. Allgemeines

Die Filter- und Vollwandrohre werden auf einer teilautomatischen Fertigungsstraße mit einer Zweckgüte gefertigt.

2.2. Rund- und Längsnähte

Rund- und Längsnähte werden mittels MAG-Schweißverfahren als Sondernahthform mit örtlich nicht durchgeschweißter Wurzel gefertigt.

Die Nahtabschnitte, mit nicht durchgeschweißter Wurzel, müssen mindestens 2/3 der Wanddicke erfassen.

Längsnähte aufeinanderfolgender Schüsse brauchen nicht gegeneinander versetzt zu sein.

2.3. Unterbrochengeschweißte Längsnähte

Zulässig ist bei Filterrohren, Durchmesser-Bereich ≤ 108 mm, eine nicht durchgehende Längsnahtschweißung.

Die Länge der Schweißung beträgt an den Enden der Schüsse jeweils ≤ 60 mm bei den Durchmesser-Bereichen 60 sowie 108 mm.

2.4. Nahtüberhöhung, Einbrandkerben

Die Tiefe der Einbrandkerben darf 0,3 mm nicht überschreiten. Die Gesamtlänge der Einbrandkerben darf 10 % der jeweiligen Schweißnahtlänge nicht überschreiten. Die Nahtüberhöhung darf 2,5 mm nicht überschreiten. Für das Überschweißen der Nähte und Heftstellen ist eine zusätzliche Nahtüberhöhung von 2 mm zulässig.

2.5. Ausbessern

Ein Ausbessern an Schweißnähten ist gestattet.

Ausbesserungen dürfen un bearbeitet bleiben, wenn sie die zulässigen Abweichungen nach Abschnitt 2.4. nicht überschreiten

4.2.1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

TGL 34872/02 Seite 3

Oberflächenfehler an den Rohren dürfen durch Schweißen ausbessert werden, wenn insgesamt 0,5 % der Oberfläche des Rohres nicht überschritten wird.
Durchfaller in der Schweißnaht > 2 mm sind grundsätzlich auszubessern. An Vollwandrohren sind Risse in der Schweißnaht auszubessern.

2.6. Zulässiger Kantenversatz

Der Kantenversatz darf bei einer Wanddicke von 3 mm, 1 mm und bei einer Wanddicke von 4 mm, 1,3 mm nicht überschreiten.

3. Ausführung der Filter- und Vollwandrohre und zulässige Abweichungen

3.1. Hauptabmessungen und Ausführung der Filter- und Vollwandrohre

TGL 34872/03 bis 05

Rohre müssen eine der Herstellungsart entsprechende Außen- und Innenfläche haben.

Durch das Herstellungsverfahren (Rollen, Aufdornen, Pressen) bedingte Vertiefungen oder flache Riefen sind zulässig, wenn sie die Toleranzen nach TGL 34872/03 bis 09 nicht überschreiten.

3.2. Gewindearten der Filter- und Vollwandrohre

3.2.1. Außendurchmesser 60 mm: Spitzgewinde nach TGL O-259

Außendurchmesser 108 mm: Spitzgewinde ähnlich TGL O-259

3.2.2. Außendurchmesser 168 bis 368 mm: spanlos geformtes Rundgewinde
Handverschraubung von 2 1/2 bis 3 1/2 Gänge

Rohrnominal- durchmes- ser mm	Gewindeau- ßendurch- messer Zapfen mm	Gewindeaußen- durchmesser Muffe mm		Gewin- destei- gung mm	tragende Ge- windetiefe mm	
		Ferbe	Plaste		Ferbe	Plaste
168	182	183,5	186	28	5,2	4,0
219	235	237	239	32	5,9	4,9
273	289	291	293			
325	339,4	341,4	343,4	32	5,2	4,2
368	382,4	384,4	386,4			

3.3. Ausführungsarten der Filterrohre

3.3.1. Langlochschlitzung

Ausführung: TGL 34872/03 mit versetzten Langlöchern

3.3.2. Brückenschlitzung

Ausführung: TGL 34872/04 mit versetzten Schlitzbrücken

4.2.1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 4 TGL 34872/02

3.4. Zulässige Abweichungen der Filter- und Vollwandrohre

3.4.1. Zulässige Abweichungen von der Rundheit und der Länge nach TGL 34872/03 bis 09.
Diese Werte gelten nicht für die Gewindeverbindung.

3.4.2. Zulässige Krümmung der Rohre zur Längsachse gemessen als max. Abstand der Sehnen zur Rohrwand:

3 mm pro laufenden Meter Rohrlänge zwischen den Gewinden

3.4.3. Bei 5 % der Rohre eines Auftrages einer Dimension darf die Länge L_1 nach TGL 34872/03 bis 06 um 60 mm kürzer sein.

4. Korrosionsschutz

4.1. Untergrundvorbehandlung

Die Oberfläche der Filter- und Vollwandrohre muß metallisch sauber sein und einen Blüberungsgrad 3 nach TGL 18730/02 aufweisen (für NW 108 mm Vollwandrohre in Vorbereitung).

4.2. Farbbeschichtung

Die Farbbeschichtung erfolgt mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbrenn C 83 DD 514402 (Zinnbrennlack) mit einer Schichtdicke = 120 bis 180 μm .

Spitzgewinde wird nicht farbbeschichtet, der Korrosionsschutz erfolgt durch Pfortentalg.

Korrosionsschutzlackfarbe und Pfortentalg sind lebensmittelhygienisch und physiologisch unbedenklich.

4.3. Plastbeschichtung

Die Plastbeschichtung erfolgt mit Polyäthylenglycol Mirathon B 13 KB mit einer Schichtdicke = 600 bis 800 μm .

Mirathon B 13 KB ist lebensmittelhygienisch und physiologisch unbedenklich (für NW 108 mm Filter- und Vollwandrohre in Vorbereitung).

4.4. Korrosionsschutz nach Vereinbarung

Audere Lieferformen als in den Abschnitten 4.2. und 4.3. können vereinbart werden.

5. Prüfung und Kontrolle

Folgende Prüfungen werden vom Hersteller am Fertigerzeugnis im Rahmen des betrieblichen Qualitätssicherungssystems vorgenommen:

5.1. Schweißnahtqualität

Überwachung der in Abschnitt 2 festgelegten Parameter mit den entsprechenden Hilfsmitteln

5.2. Gewindegewandbildung

Prüfung der Gewindegewandbildung durch Verschrauben mit einem serienmäßig gepreßten Gegenstück

5.3. Rundheit

Prüfung der Rundheit der Rohre an einer Stelle in Gewindegewandnähe in zwei um 90° versetzten Ebenen

4.2.1980

Filter-und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

TGL 34872/02 Seite 5

5.4. Geradenabweichung

Prüfung der Abweichung von der Geraden an Rohren aus mindestens 2 Rohrschüssen

5.5. Korrosionsschutz

Als Meßgeräte sind solche zu verwenden, die die Korrosionsschutzschicht nicht beschädigen.

5.5.1. Farbbeschichtete Rohre

Messung der Schichtdicke an drei über die Rohrlänge wehlos verteilten Meßpunkten, die entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien des Farbherstellers nachzuweisen sind.

5.5.2. Plastbeschichtete Rohre

Messung der Schichtdicke an drei über die Rohrlänge wehlos verteilten Meßpunkten. Eine Dichtheitsprüfung als Funken-durchschlagsprüfung ist mit einer Prüfspannung von 5 kV durchzuführen.

6. Kennzeichnung

Die Kennzeichnung erfolgt nach Festlegung des Herstellers und enthält folgende Angaben

Abmessung

TGL

Hersteller

Herstellungszeitraum z.B. 17 (Jasuar 1977)

7. Prüfbescheinigung

Werksbescheinigung nach TGL 16988

8. Transport und Versand

Der Transport und Versand von Brunnenausbaurohren erfolgt in Paletten oder einzeln. Freies Abrollen oder Abwerfen von dem Transportmittel ist unzulässig.

Haken, Seile und Gurte müssen gummiert oder gepolstert sein. Paletten bzw. Transportfahrzeuge sind mit Strohseilen oder anderen gleichwertigen Schutzschichten auszupolstern. Bei mehrlagiger Beladung sind zusätzliche Schutzschichten zwischen die Rohre zu legen. Für den Transport mit Waggons ist der Rohrstapel gegen exiales Verschieben zu sichern. Drehtseile oder Ketten zum direkten Anheben der Rohre sind unzulässig.

9. Lagerung

Die Stapelhöhe darf 3 m bei min. 2 Stck. je 200 mm breiten Auf- bzw. Zwischenlagen betragen. Die Rohre dürfen nicht unmittelbar auf dem Boden aufliegen, es ist eine minimale Bodenfreiheit von 5 cm zu garantieren. Die Rohrstapel sind gegen Abrollen zu sichern.

12.2.1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
-----------	-------------------------------------	----------

DK 622. 245. 1: 628. 112. 2 **Fachbereichsstandard** Juli 1978

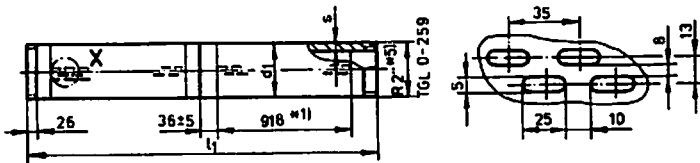
Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie Brunnenausbau Langlochgeschlitzte Filterrohre aus Stahl Hauptabmessungen	TGL 34872/03 Gruppe 131 000
---------------------------------------	--	---

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Трубы фильтровые стальные со целевидными отверстиями Основные размеры	hydrogeology WELL SUPPORT endway punched steel strainers main dimensions
---	---

Deskriptoren: Brunnenausbau, Langlochgeschlitzte Filterrohre
Verbindlich 1.3.1979

Maße in mm
Filterrohr: Außendurchmesser 60, Zapfen x Zapfen

Einzelheit X 1)
Abwicklung



Bezeichnung eines langlochgeschlitzten Filterrohres aus Stahl
der Nennmaße $d_1 = 60$ mm, $s = 3$ mm und der Länge 2000 mm mit
Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun, Einbrennlack, außer Gewinde,
Gewinde gefettet :

Filterrohr 60 x 3 x 2000 TGL 34872/03-F

Tabelle 1

Nennmaße		Länge	Baulänge l_1	Filter- länge gesamt	spezi- fische Filter- fläche %	zul. Ab- weichung von der Rundheit ³⁾	max. Ab- strät- last Mp 4)	Baul- festig- keit = kp/cm ²	Masse (7.85 kg/dm ³) = kgm
Außen- durch- messer d ₁ *2)	Wand- dicke s								
60 ⁺¹ _{-0.7}	3 ^{+0.2} _{-0.4}	2000	1980 ± 20	1836 ⁺⁶⁾ ₋₃₁₀	27 ⁻³⁾	± 1.2	3.0	95	3,5

* 1) bis 6) siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Verantwortlich: VVB Erdöl - Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

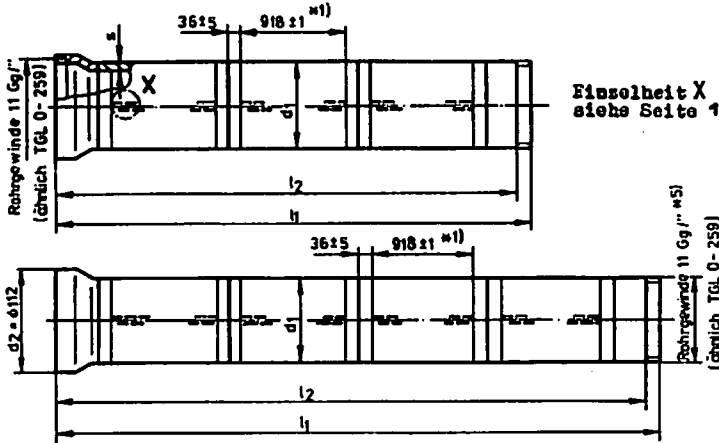
12.2.1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/03

Filterrohr: Außendurchmesser 108. Muffe x Zapfen



Bezeichnung eines langlochgeschlitzten Filterrohre aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 108$ mm, $s_1 = 3$ mm und der Länge 3000 mm mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun, Einbrennlack, außer Gewinde, Gewinde gefettet:

Filterrohr 108 x 3 x 3000 TGL 34872/03 - F

Tabelle 2

Nennmaße		Länge	Bau- länge l_1	Einbau- länge l_2	Filter- länge gesamt	spezi- fische Filter- fläche %	max. Muf- fen- durch- messer $\approx d_2$	zul. Ab- weichung von der Rund- heit 3)	max. Ab- streif- last 4) Mp	Beul- festig- keit \approx kp/cm ²	Masse (7,85 kg/dm ³) \approx kg/m
Außen- durch- messer d_1 #2)	Wand- dicke s										
108- 1	3- 0,03	3000	3360 ± 30	3300	2754	27-3	112	± 2	5	14,4	6,5
		4000	4360 ± 40	4300	3672						

- * 1) sul. Abweichung nach TGL 16 266/01
- * 2) Außendurchmesser aus der Abwicklung ermittelt
- * 3) sul. Abweichung gilt nicht für Gewindeverbindung
- * 4) max. Abstreiflast rochmerisch ermittelt
- * 5) Gewindeanführung; grob nach TGL 10 826/05 unvollständig ausgebildetes Gewindeprofil
- * 6) Nur bei 30 % der Filterrohre ist diese verringerte Filterlänge zulässig.

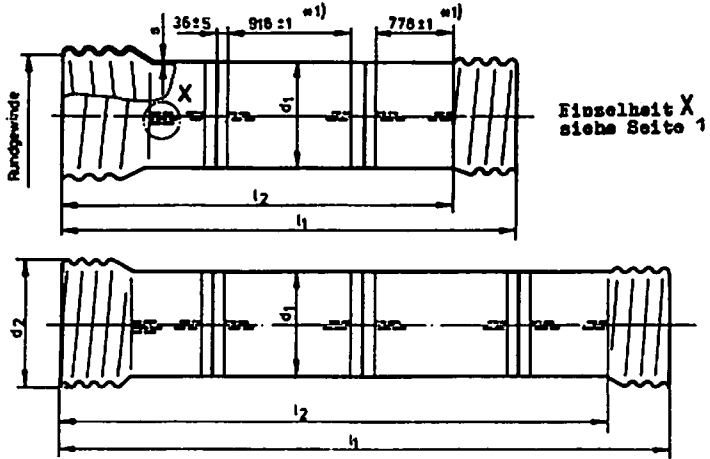
12. 2. 1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

TGL 34872/03 Seite 3

Filterrohr: Außendurchmesser 168 und 219 ; Muffe x Zapfen

Einzelheit X
siehe Seite 1

Bezeichnung eines langlochgeschlitzten Filterrohres aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 219$ mm, $s = 3$ mm und der Länge 3000 mm mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun, Feinbrennlack:

Filterrohr 219 x 3 x 3000 TGL 34872/03-F

Bezeichnung eines langlochgeschlitzten Filterrohres aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 219$ mm, $s = 3$ mm und der Länge 3000 mm mit Plastbeschichtung:

Filterrohr 219 x 3 x 3000 TGL 34872/03-PI

Tabelle 3

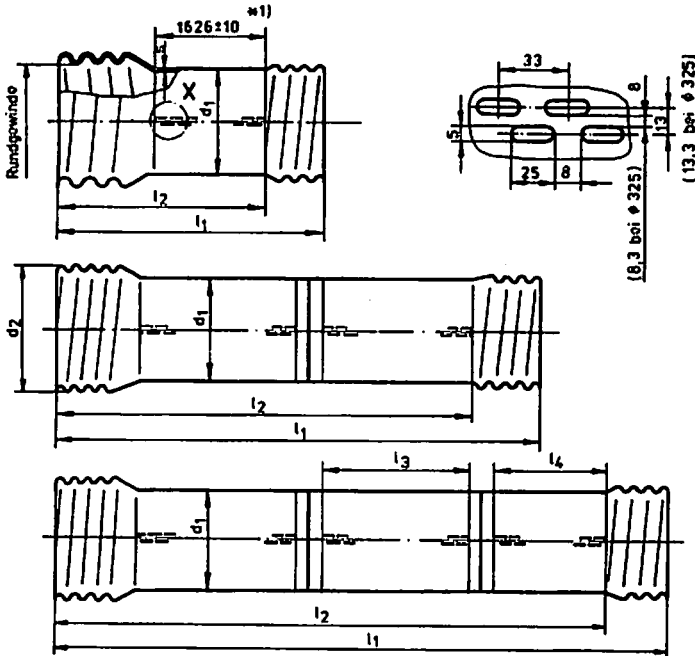
Nennmaße		Bau- länge l_1	Einbau- länge l_2	Filter- länge gesamt	spezi- fische Filter- fläche %	max Muf- fen- durch- messer $\approx d_2$	zul Ab- weichung von der Rund- heit 3)	max. Ab- streif- last 7) Mp	Beut- festig- keit \approx kp/cm ²	Masse (7,85 kg/dm ³) \approx kg/m
Außen- durch- messer d_1 (±2)	Wand- dicke s									
168 -1	±2 -0,2	3000	2930 ± 30	2820	27,3	195	± 3	7	3,6	10
		4000	3920 ± 40	3810						
219 -1	±2 -0,4	3000	2930 ± 30	2800	27,3	250	± 3,5	10	1,6	13
		4000	3920 ± 40	3790						
273	±2 -0,4	3000	2930 ± 30	2800	27,3	305	± 4	18	0,8	15
		4000	3920 ± 40	3790						

e1) bis 3) siehe Seite 1

7) max. Abstreiflast experimentell ermittelt

Filterrohr: Außendurchmesser 325 und 368, Muffe x Zapfen

Einzelheit X ¹⁾
Abwicklung



Bezeichnung eines langlochgeschlitzten Filterrohres aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 325$ mm, $s = 4$ mm und der Länge 3000 mm mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun, Einbrennlack:

Filterrohr 325 x 4 x 3000 TGL 34872/03 - F

Bezeichnung eines langlochgeschlitzten Filterrohres aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 325$ mm, $s = 4$ mm und der Länge 3000 mm mit Plastbeschichtung:

Filterrohr 325 x 4 x 3000 TGL 34872/03-PI

*1) siehe Seite 2

12. 2.1980	Filter-und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
------------	------------------------------------	----------

TGL 34872/03 Seite 5

Tabelle 4

Nennmaße			Bau- länge l ₁	Einbau- länge l ₂	Filter- länge gesamt	l ₃	l ₄	spezi- fische Filter- fläche %	max. Muf- fen- durch- messer d ₂	zul. Ab- wei- chung von der Rund- heit 3)	max. Ab- streif- last Mp 7)	Baul- festig- keit = k _{plon} ²	Masse (7,85 kg/dm ³) = kg
Außen- durch- messer d ₁ 2)	Wand- dicke s ₁	Länge											
325 ⁺² -1	4±0,6	2000	1950 ± 10	1820	1626 ± 10	—	—	27,3	358	±4,5	28	1,2	24
		3000	2940 ± 20	2810	2526 ± 20	—	1263 ± 10						
		4000	3940 ± 20	3810	3536 ± 20	—	1758 ± 10						
		4500	4430 ± 30	4300	3921 ± 30	1395 ± 10	1263 ± 10						
368 ⁺² -1	4±0,6	2000	1950 ± 10	1820	1626 ± 10	—	—	27,3	400	±4,5	33	0,8	28
		3000	2940 ± 20	2810	2526 ± 20	—	1263 ± 10						
		4000	3940 ± 20	3810	3536 ± 20	—	1758 ± 10						
		4500	4430 ± 10	4300	3921 ± 30	1395 ± 10	1263 ± 10						

2) bis 3) siehe Seite 2
7) siehe Seite 3

Hinweise Gemeinsam mit TGL 34872/02 sowie /04 bis /05

Ersatz für NGL 25240 Blatt 2, Ausgabe Dez. 1971
Technische Lieferbedingungen siehe TGL 34872/02
Die Filterrohre erhalten ein spanlos geformtes Rundgewinde
nach TGL 34872/02
Verbindungselemente für Filterrohr-Außen-Ø 60: Muffe M 2-2"
nach TGL 25489/05
dickgedruckte Längen sind Vorzugslängen

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug
genommen:
TGL O - 259; NGL 1068/05; NGL 16266/01

12.2.1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
-----------	-------------------------------------	----------

DK 622. 245.1: 628.112.2 **Fachbereichsstandort** Juli 1978

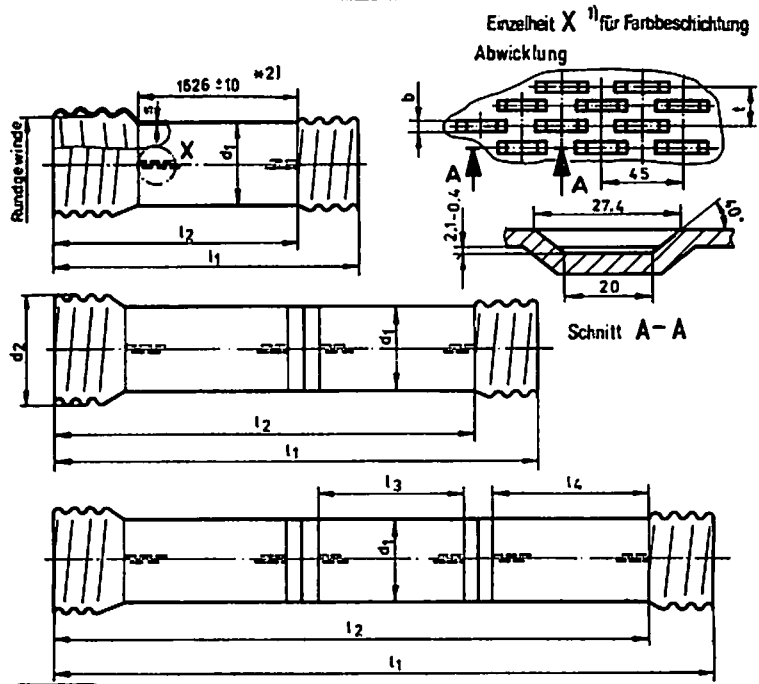
Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie Brunnenausbau Brückengeschlitzte Filterrohre aus Stahl Hauptabmessungen	TGL 34872/04 Gruppe 131000
---------------------------------------	---	----------------------------------

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Трубы фильтровые стальные с "мостовыми" отверстиями Основные размеры	hydrogeology WELL SUPPORT sideway punched steel strainers main dimensions
--	--

Deskriptoren: Brunnenausbau, Brückengeschlitzte Filterrohre

Verbindlich ab: 1.3.1979

Maße in mm



1), * 2) siehe Seite 3

Fortsetzung Seite 2 bis 3

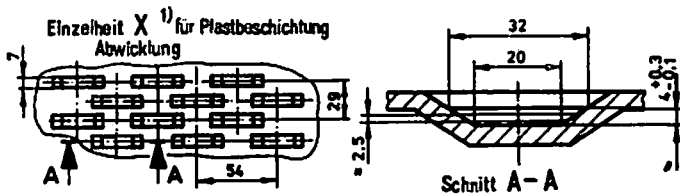
Verantwortlich: VVB Erdöl - Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

12.2.1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/04



Bezeichnung eines brückengeschlitzten Filterrohres aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 273$ mm, $s = 3$ mm und der Länge 3000 mm mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun, Feinbrennlack:

Filterrohr 273 x 3 x 3000 TGL 34872/04 - F

Bezeichnung eines brückengeschlitzten Filterrohres aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 273$ mm, $s = 3$ mm und der Länge 3000 mm mit Plastbeschichtung:

Filterrohr 273 x 3 x 3000 TGL 34872/04 - PI

Nennmaße		Länge	Bau- länge	Ein- bau- länge			Filter- länge gesamt	spezi- fische Filter- fläche %	b	t	max. Muf- fen- durch- messer d_2	zul. Ab- wei- chung von der Rund- heit ²	max. Ab- strei- last [N/5]	Beul- festig- keit [N/mm ²]	Masse (7,85 kg/dm ³) = kg/m
Außen- durch- mes- ser d_1 [mm]	Wand- dicke s			l ₁	l ₂	l ₃									
168 ⁺² -1	3	3000	2940±20	2810	—	1266	2532±20	5,4	234	185	±3	7	3,9	12	
		4500	4430±30	4300	1401	1266	3933±30								
219 ⁺² -1	3 ^{+0,2} -0,4	3000	2940 ±20	2820	—	1266	2532 ± 20	5,4	234	250	±3,5	10	1,7	16	
		4500	4430 ± 30	4300	1401	1266	3933 ± 30								
273 ⁺² -1	3	2000	1950 ±10	1820	—	—	1626 ± 10	16-3	234	305	±4	18	0,9	20	
		3000	2940 ± 20	2810	—	1266	2532 ± 20								
		4000	3940 ± 20	3810	—	1761	3522 ± 20								
325 ⁺² -1	4±0,6	2000	1950 ± 10	1820	—	—	1626 ± 10	5,6	234	358	±4,5	28	1,3	31	
		3000	2940 ± 20	2810	—	1266	2532 ± 20								
		4000	3940 ± 20	3810	—	1761	3522 ± 20								
368 ⁺² -1	4±0,6	2000	1950 ± 10	1820	—	—	1626 ± 10	5,6	234	400	±4,5	33	0,9	36	
		3000	2940 ± 20	2810	—	1266	2532 ± 20								
		4000	3940 ± 20	3810	—	1761	3522 ± 20								
		4500	4430±30	4300	1401	1266	3933±30								

1), 3), 4) und 5) siehe Seite 3

12.2.1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
-----------	-------------------------------------	----------

DK 622.245.1:628.112.2

Fachbereichsstandard

Juli 1978

Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie Brunnenausbau Vollwandrohre aus Stahl <u>Hauptabmessungen</u>	TGL 34872/05 Gruppe 131000

Гидрогеология
КРЕПЬ КОЛОДЦА
Трубы обсадные стальные
Основные размеры

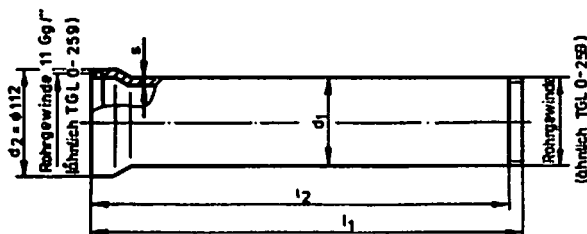
hydrogeology
WELL SUPPORT
steel compact pipes
main dimensions

Deskriptoren: Brunnenausbau, Vollwandrohre

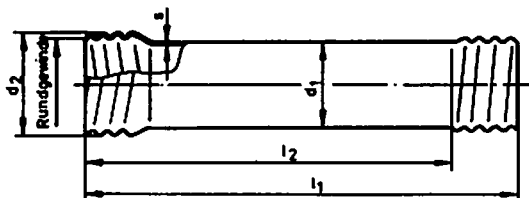
Verbindlich ab: 1.3.1979

Maße in mm

Vollwandrohr: Außendurchmesser 108; Muffe x Zapfen



Vollwandrohr: Außendurchmesser 168 bis 368; Muffe x Zapfen



Bezeichnung eines Vollwandrohres aus Stahl der Nennmaße
 $d_1 = 273$ mm, $s = 3$ mm und der Länge 3000 mm mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun, Einbrennlack:

Vollwandrohr 273 x 3 x 3000 TGL 34872/05-F

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Erdöl - Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

12.2.1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/05

Bezeichnung eines Vollwandrohres aus Stahl der Nennmaße
 $d_1 = 273$ mm, $s = 3$ mm und der Länge 3000 mm mit Plautbe-
 schichtung:

Vollwandrohr 273x3x3000 TGL 34872/05-PI

Nennmaße		4) Länge	Bau- länge l_1	Ein- bau- länge l_2	max. Muffen- durch- messer $=d_2$	zul. Ab- weichung von der Rundheit 2)	max. Abstreif- last 3) Mp	Baul- festig- keit $=k/c_m^2$	Masse (7,85 kg/dm ³) $=kg/m$
Außen- durch- messer d_1 *1)	Wand- dicke s_1								
108 * ₋₁ ⁺²	4 ± 0,6	4000	4360 ± 100	4300	112	± 2,5	5	80	10
			4500 * ₋₁₂₀ ⁺³⁰	4440					
168 * ₋₁ ⁺²	3 * _{-0,4} ^{+0,2}	3000	1460 * ₋₄₀ ⁺¹⁰	1350	195	± 3	7	21,2	12
			2960 * ₋₈₀ ⁺²⁰	2850					
219 * ₋₁ ⁺²	3 * _{-0,4} ^{+0,2}	3000	1460 * ₋₄₀ ⁺¹⁰	1330	250	± 3,5	10	9,2	16
			2960 * ₋₈₀ ⁺²⁰	2830					
273 * ₋₁ ⁺²	3 * _{-0,4} ^{+0,2}	3000	1460 * ₋₄₀ ⁺¹⁰	1330	305	± 4	18	4,6	20
			2960 * ₋₈₀ ⁺²⁰	2830					
325 * ₋₁ ⁺²	4 ± 0,6	3000	1460 * ₋₄₀ ⁺¹⁰	1330	358	± 4,5	28	67	31
			2960 * ₋₈₀ ⁺²⁰	2830					
368 * ₋₁ ⁺²	4 ± 0,6	3000	1460 * ₋₄₀ ⁺¹⁰	1330	400	± 4,5	33	4,6	36
			2960 * ₋₈₀ ⁺²⁰	2830					
			4460 * ₋₁₂₀ ⁺³⁰	4330					

*1) Außendurchmesser aus der Abwicklung ermittelt

2) zul. Abweichung gilt nicht für die Gewindverbindung

3) max. Abstreiflast experimentell ermittelt

4) druckgedruckte Längen sind Vorsugelängen

Hinweise Gemeinsam mit TGL 34872/02 bis /04

Ersatz für TGL 25240 Blatt 2, Ausgabe Dez. 1971

Technische Lieferbedingungen siehe TGL 34872/02

Die Vollwandrohre Durchmesser 168 bis 368 erhalten ein

spanlos geformtes Rundgewinde nach TGL 34872/02

Vollwandrohr Durchmesser 60: Stahlrohr 2" nach TGL 14514 mit

Muffe M 2-2" nach TGL 25489/05

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug

genommen: TGL 0-259

12.2.1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
-----------	-------------------------------------	----------

DK 622.245.1:628.112.2 **Fachbereichsstandard** Juli 1978

Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie Brunnenausbau Rohrübergänge aus Stahl Hauptabmessungen	TGL 34872/06 Gruppe 131000
---------------------------------------	--	---

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Переходы стальные для труб Основные размеры	hydrogeology WELL SUPPORT steel pipe fittings main dimensions
--	--

Deskriptoren: Brunnenausbau, Rohrübergänge

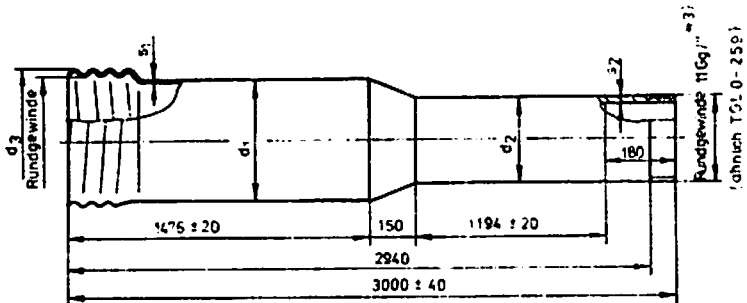
Verbindlich ab: 1.3.1979

Maße in mm

Anschluß "A" Muffe

Anschluß "B" Zapfen

Rohrübergang: Außendurchmesser 168 Muffe auf
Außendurchmesser 108 Zapfen



* 3) siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Erdöl - Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

12.2.1980

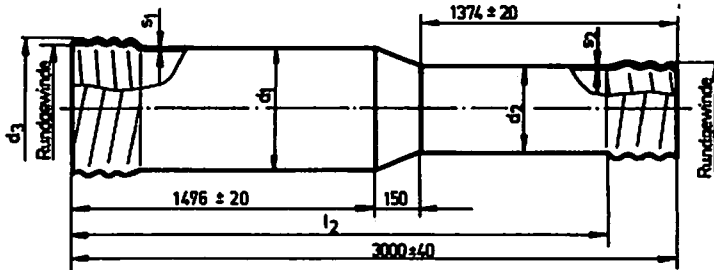
Filter-und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/06

Anschluß "A" Muffe

Anschluß "B" Zapfen



Bezeichnung eines Rohrüberganges aus Stahl der Nennmaße von
Anschluß "A" $d_1 = 325$ mm, $s_1 = 4$ mm auf Anschluß "B"
 $d_2 = 273$ mm, $s_2 = 3$ mm mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun,
Einbrennlack:

Rohrübergang 325x273 TGL 34872/06-F

Nennmaße				Einbau- länge l_2	d_3 max.	max.- Abstreif- last M_p 2)	Masse (785 kg/dm ³) = kg
Anschluß „A“		Anschluß „B“					
Außen- durchmesser d_1 +1) -1)	Wanddicke s_1	Außen- durchmesser d_2 +1) -1)	Wanddicke s_2				
168 ⁺² ₋₁	3 ^{+0,2} _{-0,4}	108 ⁺² ₋₁	3 ^{+0,2} _{-0,4}	2920	195	5	30
219 ⁺² ₋₁		168 ⁺² ₋₁		2890	250	7	42
273 ⁺² ₋₁		219 ⁺² ₋₁		2870	305	10	54
325 ⁺² ₋₁	4 ± 0,5	273 ⁺² ₋₁	358		18	76	
368 ⁺² ₋₁		325 ⁺² ₋₁	4 ± 0,5		400	28	100

- *1) Außendurchmesser aus der Abwicklung ermittelt
 2) max. Abstreiflast experimentell ermittelt
 *3) Gewindeausführung: grob nach TGL 10826, unvollständig
 ausgebildetes Gewindeprofil ist zulässig.

Hinweise

Rundgewinde siehe TGL 34872/02
 Abweichung von der Rundheit siehe TGL 34872/05
 Technische Lieferbedingungen siehe TGL 34872/02
 Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug
 genommen:
 TGL 0-259; TGL 10826

12.2.1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
-----------	-------------------------------------	----------

DK 622.245.1:628.112.2

Fachbereichsstandard

Juli 1978

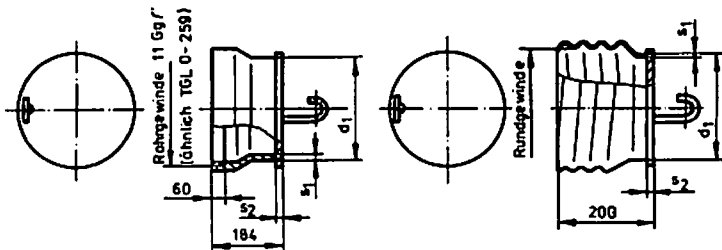
Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie Brunnenausbau Bodenstücke aus Stahl Hauptabmessungen	TGL 34872/07 Gruppe 131 000
---------------------------------------	--	---

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Пламоуловители стальные Основные размеры	hydrogeology WELL SUPPORT steel bottom plugs main dimensions
---	---

Deskriptoren: Brunnenausbau, Bodenstücke

Verbindlich ab: 1.3.1979

Maße in mm

für Rohre mit $d_1 = 108$ für Rohre mit $d_1 = 108$ 

Bezeichnung eines Bodenstückes aus Stahl des Nennmaßes
 $d_1 = 273$ mm mit Korrosionsschutzlackfarbe rotbraun,
Einbrennlack:

Bodenstück 273 TGL 34872/07 - F

Nennmaße		Wand- dicke s_2	zul. Abwei- chung für Rundheit 1)	Masse (7,85 kg/dm ³) = kg
d_1	Wanddicke s_1			
108 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$	3 $\begin{smallmatrix} +0,2 \\ -0,4 \end{smallmatrix}$	4	± 2,5	0,5
168 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$			± 3	2,8
219 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$			± 3,5	4,4
273 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$			± 4	5,8
325 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$	4 ± 0,6	5	± 4,5	8,1
368 $\begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$				11,0

1) zul. Abweichung gilt nicht für die Gewindeverbindung

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Erdöl - Erdgas, Gemern
Bestätigt: 23.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

12.2.1980

Filter-und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/07

Hinweise

Bodenstück für Rohr 60: Kappe T 2-2" TGL 13419.
Technische Lieferbedingungen TGL 34872/02
Korrosionsschutz für Rohrgewinde: Gewinde gefettet
Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug
genommen:
TGL 0-259

12.2.1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
-----------	-------------------------------------	----------

Fachbereichsstandard

DK 622.245.1: 628.112.2

Juli 1978

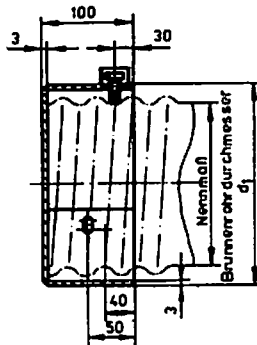
Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie Brunnenausbau Brunnenabschlußkappen aus Stahl Hauptabmessungen	TGL 34872/08 Gruppe 13 000
--	--	--

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Колпак стальной Основные размеры	hydrogeology WELL SUPPORT steelcaps for wells main dimensions
---	--

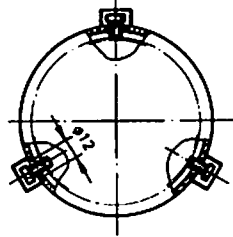
Deskriptoren: Brunnenausbau, Brunnenabschlußkappen

Verbindlich ab: 1.3.1979

Maße in mm



Schutzkragen C 22
TGL 0-22423



Dreikantschraube B M 8 x 50
TGL 0-22424 verzinkt

Dreikantschraube B M 8 x 20
TGL 0-22424 verzinkt

Bezeichnung einer Brunnenabschlußkappe aus Stahl des Nennmaßes 273 mit Korrosionsschutzanstrich 3 1 1655 (stahlblau) TGL 35216

Brunnenabschlußkappe 273 TGL 34872/08

Nennmaß Brunnenrohrdurchmesser	168	219	273	325	368
d_1	205	260	315	370	410
Masse (17,85 kg/dm ³) = kg	2,4	3,4	4,2	5,4	6,2

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Erdöl - Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

12.2.1980

Filter- und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/08

Hinweise

Technische Lieferbedingungen siehe TGL 34872/02
Arretierungsloch Durchmesser 12 im Brunnenrohr bei Montage
gebohrt
im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug
genommen:
TGL 0-22423; TGL 0-22424; TGL 35216

12.2.1980	Filter- und Vollwandrohre aus Stahl	22.00.04
-----------	-------------------------------------	----------

DK 622.245.1:628.112.2 **Fachbereichsstandard** Juli 1978

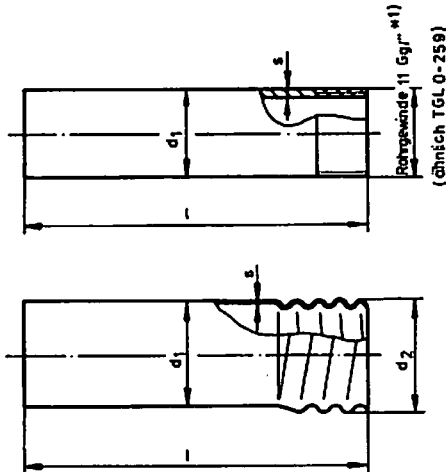
Deutsche Demokratische Republik	Hydrogeologie Brunnenausbau Gewindenippel für Habekappen aus Stahl Hauptabmessungen	TGL 34872/09 Gruppe 131 000
---------------------------------------	---	---

Гидрогеология КРЕПЬ КОЛОДЦА Ниппель с резьбой для довильных стальных колоколов Основные размеры	hydrogeology WELL SUPPORT thread-nipples for steel - lifting caps main dimensions
---	---

Deskriptoren: Brunnenausbau, Gewindenippel

Verbindlich ab 1.3.1979

Maße in mm



Bezeichnung eines Gewindenippels aus Stahl der Nennmaße $d_1 = 219$ mm, $s = 3$ mm und einer Länge von 330 mm mit bleibender Rostschutts-Grundfarbe braun, Typ Ka GA:

Gewindenippel 219 x 3 x 330 TGL 34872/09-F

*1) siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Verantwortlich: VVB Erdöl - Erdgas, Gommern
Bestätigt: 27.7.78 Ministerium für Geologie, Berlin

12.2.1980

Filter-und Vollwandrohre aus Stahl

22.00.04

Seite 2 TGL 34872/09

Brunnenrohr - Außendurchmesser d_1	108	168	219	273	325	368
Länge l	180	260	330	350	370	400
max. Außendurchmesser $= d_2$	—	184	240	294	344	387
Wanddicke s	4	3	3	3	4	4
Masse (7,85 kg/dm ³) $= kg$	1,8	3,1	5,3	7	11	14,5

*1) Gewindeausführung: grob nach TGL 10826, unvollständig ausgebildetes Gewindeprofil zulässig.

Hinweise

Technische Lieferbedingungen siehe TGL 34872/02

Die Gewindedurchmesser 168 bis 368 erhalten ein spanlos geformtes Rundgewinde nach TGL 34872/02

Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

TGL O-259; TGL 10826