

12. 2. 1975	Keilschieber ND 6 und 10	24.00.07
-------------	------------------------------------	----------

DK 621.646.5

DDR-Standard

Februar 1964

	Armaturen Keilschieber aus Graugieß Nenndruck 6 und 10	TGL 18299
		Gruppe 314

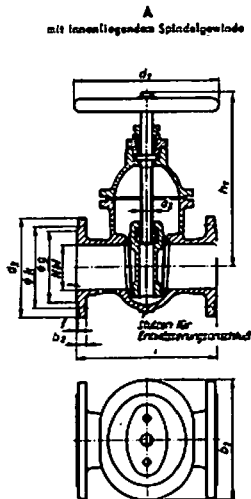
Трубопроводная арматура Задвижки клиновые из чугуна $P_n = 6 \text{ и } 10 \text{ кгс/см}^2$	Armaturen Wedge Gate Valves of grey iron nominal pressure 6 and 10
---	---

Verbottlich ab 1.1.1965

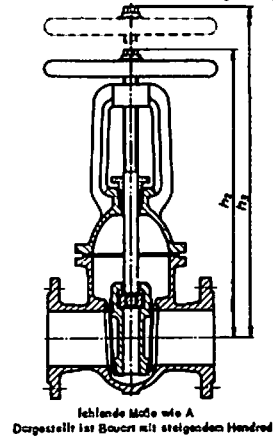
Dieser Standard gilt nicht für Keilschieber, die im Schiffbau Verwendung finden.

Masse in mm

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



B
mit außenliegendem Spindelgewinde
Nennweite 40 bis 150 mit Bochkappe und steigendem Handrad
Nennweite 200 bis 900 mit Bochkopf und steigendem Spindel



Bezeichnung eines Keilschiebers B mit bearbeiteter Keilführung B von Nennweite 200:

Keilschieber B B 200 TGL 18 299

Bei Bestellung sind zusätzlich anzugeben: Art und Eigenschaft des Durchflußmediums, Druck und Temperatur an der Einbaustelle, mit oder ohne Entlüftung.

Zuständiger Fachbereich: 44, Armaturen
Beschriftg. 17.2.1964, Amt für Standardisierung, Berlin

Fortsetzung Seite 2

Ag 607 / 2 / 15

12.2.1975

Keilschieber ND 6 und 10

24.00.07

Seite 2 TGL 18299

Nennweite NW	h ₁	d	d ₁	Flanschenabmessungen										Schrauben-			Masse	
				h ₂	h ₃	h ₄	l	d ₂	k	g	h ₅	f	Anzahl	Ge- winde	Loch- durch- messer	A	B	
40	150	200	20	250	390	440	240	150	110	28	10	4	M16	10	15	17		
50	160			265	410	470	250	165	125	102	20				18	20		
65	205	250	24	350	460	550	270	185	145	122	22	M16	10	32	34			
80	220			325	480	585	280	200	160	150				37	40			
100	260	315	26	380	570	690	300	220	180	158	3	M16	10	48	52			
125	295			450	670	820	325	250	210	168				65	68			
150	330	400	32	480	740	920	350	285	240	212	8	M20	23	82	85			
200	400			600	930	1155	400	340	295	268				144	150			
250	460	500	36	710	1115	1400	450	395	350	320	12	M20	23	191	200			
300	550			800	1200	1540	500	445	400	370				267	280			
350	585	630	40	890	1340	1720	550	505	460	430	4	M24	27	377	395			
400	670			1000	1580	2020	600	565	515	482				471	505			
500	820	800	50	1200	1850	2620	700	670	620	585	20	M27	30	723	770			
600	960			1360	2140	2790	800	780	725	685				1033	1120			
700	1000	1000	55	1550	2400	3140	900	895	840	800	5	M30	33	1438	1575			
800	1160			1780	2600	3650	1000	1015	950	905				1968	2150			
900	1260	65	1960	3080	4030	1100	1115	1050	1005	960	28	M30	33	2580	2770			

Eingeklammerte Nennweiten sind für Neutronreaktoren nicht zugelassen.

Werkstoff Gehäuse, Bockhaube, Bockaufsatz, Keil und Handrad; GGL-20 TGL 14 600

Spindel, Spindelbockspeckung und Dichtung nach Wahl des Herstellers entsprechend den Betriebsverhältnissen.

Ausführung U: Unbearbeitete Keilführung für Einbau mit senkrechter Spindel

D: Bearbeitete Keilführung für Einbau mit geneigter oder waagrechter Spindel

Technische Kennwerte:

Nennweiten- bereich	Nenndruck ND	Wasser-Prüfdruck in kp/cm ²		Größter zulässiger Betriebsdruck in kp/cm ² bei Betriebstemperatur bis		
		Gehäuse	Abschluß	Flüssigkeiten 120 °C	Flüssigkeiten 150 °C	Gase und Dämpfe 225 °C
40 bis 600	10	16	10	10	8	6
700 bis 900	6	10	6	6	4,5	3,2

Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften

Farbkennzeichnung nach Standard des Fachbereiches 44, Armaturen

Industrie-Armaturen, Technische Lieferbedingungen nach TGL 14 505

Anschlußflansch nach TGL 0-2332

Anordnung der Schraubenlöcher nach TGL 0-2503

Handräder und Einbaugarnituren nach Standards des Fachbereiches 44, Armaturen

Hinweise:

Entstanden unter Berücksichtigung von DIN 3225 Ausg. 10. 42 xx

Handräder, siehe TGL 44-133.04

Farbkennzeichnung, siehe TGL 44-110.03

Einbaugarnituren, siehe TGL 44-923.01

Keilschieber aus Grauguß Nenndruck 2,5 und 4, siehe TGL 18 298

Keilschieber aus Grauguß Nenndruck 16, siehe TGL 18 300

Am 28. 1. 1964 lag in der DDR noch kein vergleichbarer GOST oder Fachbereichsstandard der UdSSR vor. Zur gegebenen Zeit wird in der „STANDARDISIERUNG“ bekanntgegeben, daß ein vergleichbarer GOST oder Fachbereichsstandard der UdSSR vorliegt.