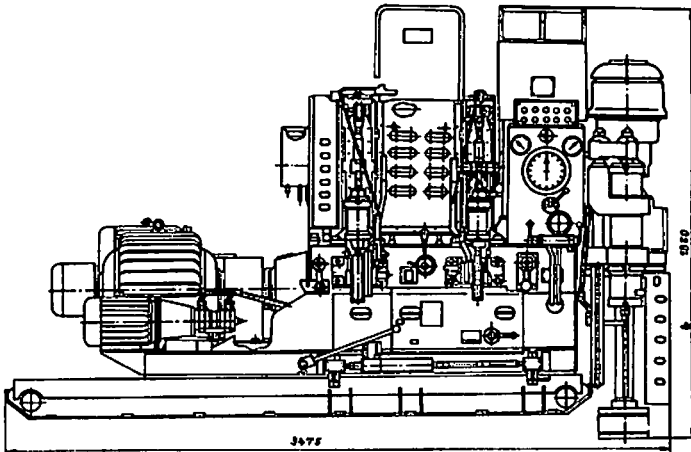


23.6.1986

Bohrmaschine SIF 1200 MR

27.01.19

**Technische Daten**

Bohrtiefe	(m)		Höchstgeschwindigkeit des Spindelvorchubes nach unten	(m/min)	0,92
- Hartmetall		1500			
- Diamant		2000			
Anfangsdurchmesser	(mm)	250	Höchstgeschwindigkeit beim schnellen Umsetzen des Spindel	(m/min)	2,77
Enddurchmesser	(mm)				
- Hartmetall und Schrot		93	Höchstgeschwindigkeit der Spindel nach oben bei Belastung	(m/min)	0,72
- Diamant		59			
Weglicher Neigungswinkel (°)		90-80			
Masse	(kg)		max. Kraft der Hydraulik- zylinder für die Bohr- spindel bei einem Öl- druck von 4,5 MPa	(kN)	147,1
- Anlage mit 2-Motoren		5200			
- 2-Schaltstation		212			
- Spülumpen (2 Stück)		2300			
- Schutzablenker (2 Stück)		101			
- Kühltisch		73	Zugkraft der Haspel	(kN)	44,1
- elektr. Schaltstation		440	Seilgeschwindigkeit an der Haspeltrommel	(m/sec)	0,675; 1,237; 1,757; 2,580; 3,093; 2,610; 2,077; 0,28
Abmessungen	(mm)				
- Länge		3475			
- Breite		1430			
- Höhe		1650			
Bohrspindel					
Drehzahl	(min ⁻¹)	75; 136; 231; 288; 335; 414; 516; 600	Einheit der Bohrmaschine SIF 1200 MR mit Bohrgerät RM 24 (s. 28.00.01)		
(rechts und links)					
Innendurchmesser der Spindel	(mm)	78	Masse	(kg)	24000
Durchmesser des Ma- schinenauges	(mm)	63,5	Kranenbetrieblast	(kN)	294,3
Spindelhub	(mm)	600	Kranenbehaltlast	(kN)	441,4
Zylinder für die Spindel (Stück)		2	Fahrradlänge	(m)	150
Durchmesser der Zylinder für die Spindel	(mm)	150	Toteseilbefestigung		Maschinen- rahmen
Durchmesser der Führungs- stücke für die Spindel	(mm)	70	zul. Totseilkraft	(kN)	39,2

Tabellen Bohrtechnik